

东莞黑色DIN912内六角自攻螺丝

产品名称	东莞黑色DIN912内六角自攻螺丝
公司名称	东莞市金辰达五金制品有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	东莞市桥头镇大洲第二工业区27号
联系电话	86-076981022811 15820794300

产品详情

产品介绍自攻螺丝用于非金属或较软的金属，不用打低孔和攻丝；自攻螺丝

自攻螺丝是尖头的，这样才能"自攻"；普通螺丝都是平头的，粗细一致。自攻螺丝是说：钻的孔为无需攻牙的孔，用的螺丝和一般的不同，头为尖尖的，牙距比较大，与无屑丝攻有点像，可以不用攻牙直接旋进去，金属与塑胶通常使用这种方法。它可以在被固结的材料上，靠其自身的螺纹，将被固结体“攻-钻、挤、压”出相应的螺纹，使之相互紧密配合。产品属性自攻螺丝从头到尾都是由头部、杆部和杆部末端三部分组成的。每一个自攻螺钉的构成都有四大要素：头部形状、扳拧方式、螺纹种类、末端型式。头部形状—头部形状各式各样。有圆头（半圆头）、扁圆头、圆头凸缘（带垫）、扁圆头凸缘（带垫）、盘头、盘头凸缘（带垫）、沉头、半沉头、圆柱头、球面圆柱头、喇叭头、六角头、六角法兰头、六角凸缘（带垫）等等。使用方法自攻螺丝定义是指不需要配合螺母使用的自攻螺丝，牙螺纹是自攻型的，尾部尖端的。三角牙自挤成型螺钉当被拧入塑性金属材料上的孔时，靠挤压作用在孔内形成内螺纹并形成可靠的锁紧螺纹连接。预防措施自攻螺钉硬度高，螺纹间距宽，螺纹深，表面不光滑，木螺钉则相反，另一个差别更明显，木螺钉后段没有螺纹。木螺钉螺纹细，尖锐且软。自攻螺钉螺纹较粗，尖锐且硬。其他说明自攻螺丝种类虽然很多，但它们都具有以下几个主要特征：

（1）一般都是采用渗碳钢制造（占总产品的99%）。也可以采用不锈钢或有色金属制造。（2）产品必须经过热处理。碳钢自攻螺钉必须经过渗碳处理，不锈钢自攻螺钉必须经过固溶硬化处理。以使自攻螺钉达到标准要求的机械性能和使用性能。交易说明生产周期5-7天，付款方式现金