

C型钢机 飞锯冲孔型

产品名称	C型钢机 飞锯冲孔型
公司名称	恒盛压瓦机械制造厂
价格	10000.00/台
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市104国道中段
联系电话	0317-8179958 15132719469

产品详情

C型钢模具扭断型设备 C型钢机是一套轧辊可生产多种规格C型檩条成品的单卷成型机组。该机主要由被动装料架、整平装置、冲孔装置、成型后切断装置、液压站、电脑控制系统等。本机采用自动模具冲孔，操作简便。

C型钢机设备辊轧的C型钢成品具有良好的抗弯抗压性能，平直度好，全自动定长切割，自动冲孔，自动化程度高，安装快捷方便，产品可作为大中型工业民用建筑的主体受力结构，如厂房、仓库

、机车库、飞机库、展览馆、影剧院、体育场馆、集市花棚的屋面承重荷载和墙平支撑。冷弯型钢是制作轻型钢结构的主要材料，采用钢板或钢带冷弯成型制成。

C型钢机制造产品的壁厚可以制得很薄，而且大大简化了生产工艺，提高生产效率。可以生产用一般热轧方法难以生产的壁厚均匀，但截面形状复杂的各种型材和不同材质的冷弯型钢。

C型钢机技术参数

- 1.设备尺寸：8000mm*1500mm*1500mm;
- 2.设备动力：主机功率11千瓦，液压站动力11千瓦;
- 3.轧辊采用轴承钢(GR15)，锻打后退火;
- 4.成型道数：12-15
- 5.采用下五上四道校平，确保平整;
- 6.采用二次成型式，保证产品的方正和直角，上边大小都可制作;
- 7.轧制材料厚度：1.5mm-3mm(也可根据用户要求设计厚度);
- 8.轧制C型钢的宽度为60mm-300mm;
- 9.轧制速度8-9m/min;
- 10.采用新式对接式调节钢套，简便、快捷、牢固;
- 11.设备生产的C型钢方正，是同行业中调节速度快、冲孔快、切断快等优点。

关键词：专业生产[彩钢瓦设备](#)|[角驰压瓦机](#)|[角驰820压瓦机](#)|[角驰760压瓦机](#)|[角驰666压瓦机](#)|[c型钢机](#)等
[彩钢设备](#)

信息来源于：[泊头市恒盛压瓦机械制造厂](#)