

## 西门子邢台模块一级总代理

产品名称	西门子邢台模块一级总代理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	99.00/台
规格参数	西门子模块代理商:西门子授权代理商 西门子一级代理:西门子触摸屏 西门子代理商:西门子代理商
公司地址	广富林路4855弄88号3楼
联系电话	15618722057 15618722057

## 产品详情

西门子PLC之S7家族的模块之间可进行广泛组合构成不同要求的。与S7-200 PLC比较，S7-300 PLC采用模块化结构，具备高速（0.6~0.1 μs）的指令运算速度；用浮点数运算比较有效地实现了更为复杂的算术运算；一个带用户接口的工具方便用户给所有模块进行参数赋值；方便的人机界面服务已经集成在S7-300操作内，人机对话的编程要求大大。SIMATIC人机界面（HMI）从S7-300中取得数据，S7-300按用户的刷新速度传送这些数据。S7-300操作自动地处理数据的传送；CPU的智能化的诊断连续监控的功能是否正常、记录错误和特殊事件（例如：超时，模块更换，等等）；多级口令保护可以使用户高度、有效地保护其技术机密，防止未经允许的和修改；S7-300 PLC设有操作选择开关，操作选择开关像钥匙一样可以，当钥匙时，就不能改变操作，这样就可防止或改写用户程序。具备强大的通信功能，S7-300 PLC可通过编程Step 7的用户界面提供通信组态功能，这使得组态非常容易、简单。S7-300 PLC具有多种不同的通信接口，并通过多种通信处理器来连接AS-I总线接口和工业以太网总线；串行通信处理器用来连接点到点的通信；多点接口（MPI）集成在CPU中，用于同时连接编程器、PC机、人机界面及其他SIMATIC S7/M7/C7等自动化控制。

3. SIMATIC S7-400 PLC S7-400 PLC是用于中、性能范围的可编程序控制器。S7-400 PLC采用模块化无风扇的设计，可靠耐用，同时可以选用多种级别（功能逐步升级）的CPU，并配有多种通用功能的模板，这使用户能根据需要组合成不同的。当控制规模扩大或升级时，只要适当地一些模板，便能使用户升级和充分需要。

工作原理编辑 当PLC投入运行后，其工作一般分为三个阶段，即输入采样、用户程序执行和输出刷新三个阶段。完成上述三个阶段称作一个扫描周期。在整个运行期间，PLC的CPU以一定的扫描速度重复执行上述三个阶段。输入采样

(3) 公用工具条，如图6所示。

图6 公用工具条

图7 POU注解

图8 网络注解

公用工具条各快捷按钮从左到右分别为：

网络：单击该按钮，在LAD或FBD程序中一个空网络。

网络：单击该按钮，LAD或FBD程序中的整个网络。

POU注解：单击该按钮在POU注解打开（可视）或关闭（隐藏）之间切换。每个POU注解可允许使用的zui大字符数为4096。可视时，始终位于POU顶端，在\*个网络之前显示。如图7所示。

图9 网络的符号信息表

网络注解：单击该按钮，在光标所在的网络标号下方出现灰色方框中，输入网络注解。再单击该按钮，网络注解关闭。如图8所示。

检视 / 隐藏每个网络的符号信息表：单击该按钮，用所有的新、旧和修改符号名更新项目，而且在符号信息表打开和关闭之间切换。如图9所示。

切换书签：设置或移除书签，单击该按钮，在当前光标的程序网络设置或移除书签。在程序中设置书签，书签便于在较长程序中的网络之间来回。如图10所示。

下一个书签：将程序至下一个书签，单击该按钮，向下移至程序的下一个带书签的网络。

图3-10 网络设置书签

前一个书签：将程序至前一个书签，单击该按钮，向上移至程序的前一个带书签的网络。

**全部书签：**单击该按钮，移除程序中的所有当前书签。

**在项目中应用所有的符号：**单击该按钮，用所有新、旧和修改的符号名更新项目，并在符号信息表打开和关闭之间切换。

**建立表格未定义符号：**单击该按钮，从程序编辑器将不带地址的符号名传输至地址的新符号表标记。

**常量说明符：**在SIMATIC类型说明符打开 / 关闭之间切换，单击“常量描述符”按钮，使常量描述符可视或隐藏。对许多指令参数可直接输入常量。仅被为100的常量具有不确定的大小，因为常量100可以表示为字节、字或双字大小。当输入常量参数时，程序编辑器根据每条指令的要求或更改常量描述符