

江苏泰州西门子模块一级供应商

产品名称	江苏泰州西门子模块一级供应商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司西门子一级代理商
价格	86.00/台
规格参数	西门子模块:西门子plc模块 西门子变频器:西门子一级代理商 西门子触摸屏:西门子触摸屏
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15618722057 15618722057

产品详情

a.??“??”

b.??????S7??

c.??????????????

d.??????IP??

?.9

a.??????????????????

b. ??S7-1200?TSAP?

c.??????TSAP?

1. 扩展性能强

(1) 模块可以具有不同的通道数量和功能

(2) 集成更多功能，实现紧凑设计，了变量的使用

(3) U型连接器，可自行连接背板总线

(4) 节省了安装空间，安装导轨上可安装更多组件

2. 性能优异

(1) 采用PROFINET IRT 进行循环同步操作，短循环时间降至 250 μ s

(2) 数字量输入模块，具有 50 μ s 的超短输入延时

(3) 模拟量模块，8通道转换时间低至 125 μ s

(4) 多功能模拟量输入模块，具有自动线性化特性，适用于温度测量和限值监测

3. 设计简洁

(1) 所有模块都可以在 ET200MP I/O 中集中和分布使用

(2) 统一采用 40 针前连接器，适用于所有模块

(3) 同一引脚上的相同。即，电路图中宏指令创建后，即可无限次重复使用，从而避免了接线错误

(4) 集成短接片，简化了接线操作

(5) 可扩展的电缆存放机制，为使用厚绝缘层的导线节省了更多空间

(6) 预先设计的电缆定位槽可在进行电气连接之前实现直接预接线

(7) 采用机械式插头连接器编码，可防止错误和模块连接错误

4. 诊断

(1) 通道级诊断消息，支持快速故障修复

(2) 可读取电子识别码，快速识别所有组件

本文以西门子屏KTP600

DP系列，下载电缆为PC/PPI电缆为例，说明实现串行下载的步骤：

1. 将编程电缆-PC/PPI电缆连接到电脑与KTP600 DP屏之间，并保证电脑中装有WinCCflexible编程；

2. 在西门子屏KTP600 DP上面进行传输设置，进入“控制面板”，“传输”，并使能串行“

传输通道", 然后确定;

3. 对编程电缆进行传输速率设定, 如果用户使用的串口的编程电缆, 需要将传输速率设置为与编程WinCCflexible中的一致, 如果用户使用的是U口的编程电缆, 则无需设置;

4. 在编程WinCCflexible中, 选择“项目”->“传送”->“传送设置”, 根据用户编程电缆的类型, 选择“RS232/PPI多主站电缆”或“U/PPI多主站电缆”, 如果是RS232串口编程电缆, 还需要设置通讯传输的波特率;

5. 在编程WinCCflexible中, 选择“下载”, 即可将组态好的程序下载到西门子屏中。

西门子PLC故障诊断

1. 进行过硬件点或通道更换工作后条件允许的话均要STOP PLC的CPU, 再重新下载程序, 若条件不允许则直接用更新变化来下载变化的程序而不停CPU。对于不用的输入模块的好通道/好点与后一个已用的一好通道/好点进行串联或在中进行特别设置。

2. 对于模拟量输入模块是与数字量输入模块相同, 每个通道都相当于一根导线形式, 也就是说相当于常闭点, 所以检测通道好坏的为用表的测通断功能来检测, 当通状态时为好, 断状态时为坏通道;模拟量输出模块的检测与数字量输出模块相同。若坏通道则对硬件接线需要更换通道与并同时替换控制程序中的相应3X或4X地址;另外对于模拟量模块则要进行量程块的选择的检查, 丝是否断开的检查等工作。配置是否正常, 一般为电压1~5V或电流4~20mA, 这根据所用的传感器与智能转换器类型来选择。

3. 进行各个主板和扩展板上的通讯电缆检查和各模块各LED灯的检察, 看是否有坏模块出现fault灯亮, 若有则该模块不正常。对于数字量输出模块上各点其实与现实生活上的电灯开关是一样的功能且为常开点, 所以在线检修该模块的任一点时, 只要在没有接线时且该地址在控制程序不给输出时来检测其通不通就可以了, 若通, 则该点不正常, 不通则正常;不正常时要进行硬件连接线的另选点重接工作;另外我们也可以用新模块进行更换后, 对替换下来的模块的点进行测量通断状态, 通, 则该点坏, 不通该点为好。对于数字量输入模块的点当于导通的线圈, 为常闭状态, 它可以在线或下线检测, 用表检测若是坏点的话则是不通的状态, 则换点重接线;好点则为通状态。只要对硬件接线重新换点重接后均要用相应编程对控制进行0X或1X地址替换工作