

欧帕码坯机台达伺服驱动器维修，delta伺服器al001维修找河南服务中心

产品名称	欧帕码坯机台达伺服驱动器维修，delta伺服器al001维修找河南服务中心
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

项目内容设置范畴（企业）

1231 set03

(bit1)

图型座标转换考虑在跟踪功能性的表明中，是依据机械设备平面坐标开展勾勒，还

是依据数控刀片部位平面坐标（从机械设备平面坐标中减掉刀具补偿量后

加工中的地位）开展勾勒。

0：机械设备平面坐标（和以往同样）

1：数控刀片部位平面坐标

电子计数器表明、电子计数器名字也与其联动。

0 / 1

set03

(bit2)

图型查验

勾勒数转换

考虑在程序流程查验挑选作用中，是与此同时勾勒机械设备平面坐标（数控刀片核心运动轨迹）与数控刀片部位平面坐标（程序流程运动轨迹），或是只勾勒图形坐标转换（#1231 set03/bit1）中所选的坐标。

0：机械设备坐标与数控刀片位置坐标二者（和以往同样）

1：仅图型坐标转换中常指定坐标

0 / 1

set03

(bit3)

表明范畴

信息内容维持

决定是否维持图形显示的展示范畴信息内容（勾勒部位与标尺值）。

0：维持

1：不维持（每次都是复位...和以往同样）

0 / 1

set03

(bit4)

起点表明标识的

部位转换

挑选图形显示的起点标识表示的是什么位置。

0：机械设备坐标原点（和以往同样）

1：产品工件坐标原点

0 / 1

1232 set04

(bit0)

负荷监控

转换

挑选除起停时之外，能否通过负荷监控的负荷检验作用检测负荷。

0：包含起停时以内，进行检验。（和以往同样）

1：起停时以外，进行检验。

0 / 1

set04

(bit1)

程序流程文件格式

（IC卡）

挑选根据拷贝（NC IC）输出文件类型。

0：在文档*前面额外“%”。

1：文档开头为0序号。

0 / 1

1233 set05

(bit1)

主轴轴承牵制选择针对主轴轴承速率牵制命令（G92 S?），主轴轴承倍数是否可行。

0：主轴轴承倍数失效

1：主轴轴承倍数合理

0 / 1

1234 没有使用

1235 set07

(bit2)

仅当断开赔偿固

定方法逐渐时会

效

挑选补偿值安装方式时，转换为初次4循环系统之内先后升级补偿值方法。

0：方法转换失效

1：方法转换合理

0/1