

亳州制砖机码坯机埃斯顿伺服驱动器维修，estun电机报警维修

产品名称	亳州制砖机码坯机埃斯顿伺服驱动器维修，estun电机报警维修
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

aux12

(bit5)

速度稳定座标切

换

挑选速度稳定后的座标。

0：产品工件平面坐标

1：平方根座标

0/1

aux12

(bit6)

相对值表明

转换

决定是否预置产品工件座标预置（G92.1）或电子计数器预置（G92）中

的相对坐标。

0：预置相对坐标。

1：不预置相对坐标。

0 / 1

aux12

(bit7)

手动式标值命令保

护

当维护手动式标值命令时，开展设置。

0：无手动式标值命令维护（据以往设定）

1：有手动式标值命令维护

0 / 1

1229 set01

(bit0)

程序段型

插进

0：为宏程序型客户宏插进。

1：为程序段型客户宏插进。

0 / 1

set01

(bit1)

高精密螺牙钻削E 0：攻英制螺纹时，详细地址E 为每1 英寸螺牙匝数。

1：攻英制螺纹时，详细地址E 为高精密螺距特定。

0 / 1

set01

(bit2)

半经赔偿种类B

(M系列产品用)

0：在半径赔偿中，实行启动、撤销命令动作，不把启动、撤销指令单节做为相交点计算解决的对象，反而是做为命令的斜角方向上偏位矢量素材。

1：在孔径赔偿中，实行启动、撤销命令动作，开展指令单节与下一指令单节的相交点计算解决。

0/1

set01

(bit2)

刃口赔偿

种类B

(L系列产品用)

0：在刀刃R赔偿及半径赔偿中，实行启动、撤销命令动作，不把启动、撤销指令单节做为相交点计算解决的对象，反而是做为命令的斜角方向上偏位矢量素材。

1：在刀刃R赔偿每节半径赔偿中，实行启动、撤销命令姿势时，开展指令单节与下一指令单节的相交点计算解决。

0/1

set01

(bit3)

开始速度稳定0：插上电源或的*初的状态为速度稳定操纵撤销方式。

1：插上电源或的*初的状态为速度稳定控制方式。

0/1

set01

(bit4)

同时期攻丝0：G74、G84攻丝循环系统为带波动攻丝液压卡盘的攻丝循环系统。

1：G74、G84攻丝循环系统是无波动攻丝液压卡盘的攻丝循环系统。

0 / 1

set01

(bit6)

网格图表明选择在挡块式定位点回到时，伺服电机监控器画面中标注的网格图显示种类。

0：从挡块关掉到起点区域的间距

(含网格图蒙版量)

1：用从挡块关掉到起点区域的间距，减掉网格图蒙版量后数值