

码垛机a5松下伺服驱动器报警err13维修，松下伺服电机编码器维修郑州维修站

产品名称	码垛机a5松下伺服驱动器报警err13维修，松下伺服电机编码器维修郑州维修站
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

aux11

(bit6)

字编写

菜单栏转换

转换字编辑菜单栏表明。

< 预设值为“0”后的解决菜单栏方式 >

查找 删掉 更换 插进 菜单栏转换

拷贝 程序流程 菜单栏转换

运行检索 B.G 检索 B.G 完毕 注解 回到

字 字 STR STR 回到

< 预设值为“1”后的解决菜单栏方式 >

查找 删掉 更换 插进 菜单栏转换

拷贝 程序流程 菜单栏转换

运行检索 B.G 检索 B.G 完毕 注解 回到

字 字 STR STR 回到

0 / 1

aux11

(bit7)

刀具磨损管理方法数

据键入

范畴转换

(M 系列产品专用型)

设置刀具磨损管理的数据传送/校正范畴。

0：对每一个展开了数据传递的信息进行键入/校正。

1：对一部分展开了数据传递的信息进行键入/校正。

1) 刀具磨损管理方法 I 的键入/校准数据

数控刀片序号 (D)、使用寿命时长 (E)

使用寿命频次 (F)、协助 (B)

2) 刀具磨损管理方法 的键入/校准数据

组序号 (G)、方法 (M)

使用寿命 (E/F)、数控刀片序号 (D)、赔偿序号 (H)

(注) 维护保养作用数据信息输出 # (99) () 时，所有开展键入

/校正。

0 / 1

1228 aux12

(bit0)

平面坐标界面

转换

在转换平面坐标界面时设置。

0：适用80 标识符的场景

1：适用40 标识符的场景

0 / 1

aux12

(bit1)

“ 偏位 · 主要参数 ” 画

面转换

当适用只有主要参数的场景时，设置“ 偏位 · 主要参数 ” 作用界面。

0：“ 偏位 · 主要参数 ” 作用界面

1：“ 主要参数 ” 作用界面

0 / 1

aux12

(bit2)

文档通讯后的数

据维护

转换

设置要求数据库文件通讯后的个人信息保护合理范畴。

0：维护针对数据发送/接受均起效

1：仅传送数据时维护起效

0 / 1

aux12

(bit3)

刀刃R 特定

挑选

挑选是由样子序号特定刀刃R 赔偿，还是用损坏序号开展

特定。

0：根据样子序号特定刀刃R 赔偿

1：根据损坏序号特定刀刃R 赔偿

0 / 1

aux12

(bit4)

实际操作不正确/终止代

码转换

应以每节逐渐自锁互锁及钻削逐渐自锁互锁做为终止编码时，开展设置。

0：实际操作不正确

1：终止编码