

每天20吨豆制品污水处理设备

产品名称	每天20吨豆制品污水处理设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-1 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

每天20吨豆制品污水处理设备

一、每天20吨豆制品污水处理设备——简介

豆制品食品厂的污水来源主要来源于泡豆废水，压榨废水和冲洗废水，因生产工艺和产品原料原因，该废水中**物含量很高，是污染环境的高浓度废水。对于该类型的废水的处理关键是选择合适的工艺和合理的计算设计参数。豆制品生产作业排水时间较集中,水量和水质也不均匀;而且因为豆制品污水**物含量很高，所以在厌氧处理过程中在废水表面形成浮渣且容易酸化，这样会是厌氧单元的处理效果恶化，而在好氧阶段采用活性污泥法处理，因水质原因容易产生污泥膨胀。

二、每天20吨豆制品污水处理设备——污水处理方法

1、豆制品废水处理方法：厌氧接触工艺：厌氧接触工艺是在传统的混合反应器的基础上发展而来。消化池是一个混合的厌氧活性污泥的反应器。废水进入混合厌氧活性反应器在搅拌作用下与厌氧污泥充分混合并进行消化反应。处理后的水与厌氧污泥的混合液从上部流出。厌氧接触氧化法适宜处理废水COD在3000~10000mg/L的废水，其主要问题是排出的混合液难于在沉淀中进行固液分离，原因是混合液中污泥上附着大量的气泡，在沉淀过程中易上浮到水面并随水带出，使水中BOD、COD和悬浮物浓度增大。

2、豆制品废水处理方法：升流式厌氧污泥床反应器（UASB）：UASB工艺是近年来国内外发展较快的厌氧水处理工艺。UASB中污泥颗粒密实，沉降速度较快；负荷高是系统的另一个显著特征，在恰当的设计条件下可以大幅度减小生化池体积；UASB适合污泥的颗粒化作用，使生物固体沉降性能好，生物浓度高达20~90g/L，固液分离好；具有配套工艺的情况下UASB工艺所产生的甲烷气体可做为燃料使用。

三、每天20吨豆制品污水处理设备——主要特点

(1)将膜分离设备取代二沉池进行泥水分离，并且剩余污泥少，具有技术、管理、投资和占地等方面的综合优势；

(2)膜组件通常放置于生物反应器内，*污泥回流设备，比膜外置式的能耗低得多，而且能大幅度去除细菌和病毒，出水水质好；

(3)膜组件下方设有穿孔管曝气，在膜表面形成循环流速可减轻膜面污染和臭味的产生；

(4)膜组件比较容易堵塞，需要清洗和更换，带来操作上的不便。