

PTFE 日本大金 LB-202 注塑级 阻燃通用级电子电器部件原材料批发投标

| | |
|------|--|
| 产品名称 | PTFE 日本大金 LB-202 注塑级 阻燃通用级电子电器部件原材料批发投标 |
| 公司名称 | 东莞市昌瑞发塑胶原料有限公司 |
| 价格 | 130.00/公斤 |
| 规格参数 | 日本大金:日本大金 注塑级:注塑级 日本:日本 |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期横仓B3号 |
| 联系电话 | 0769-87127960 13790312598 |

产品详情

TFE中文名称为聚四氟乙烯,英文名Poly tetra fluoro ethylenePTFE乳液是一种含聚四氟乙烯高分子化学材料,它广泛应用于包装,电子电气,化工能源,耐腐蚀材料,特氟龙高性能特种涂料是以聚四氟乙烯为基体树脂的氟涂料,英文名称为Teflon,因为发音的缘故,通常又被称之为铁氟龙、铁富龙、特富龙、特氟隆等等(皆为Teflon的译音)

注意事项

1. 接触本品时请勿吸烟。
2. 本品好存放在10-30 左右环境中。避免强烈日光直晒。在0 会结冰,引起凝聚使产品报废。自生产起保质期为半年,储存期间每隔15日应进行轻微摇荡。

3. 本品加工温度不能超过400 ° C , 防止分解产生有毒气体。

4. 本品按非危险品运输 , 运输时避免日晒、雨淋。采用PE塑料桶包装 , 25kg/桶或35kg/桶。

聚四氟乙烯分散液浸渍制品加工说明书 (参考)

PTFE分散液是平均粒径为0.2 μ m-0.3 μ m,PTFE树脂悬浮在液态水中形成的胶体溶液粘度0.015Pa · s-0.1020Pa · s,浓度为60%左右,PH值9-10。用PTFE分散液浸渍石棉、玻璃纤维、玻璃布、多孔金属材料所制得的制品具有优良的性能,不吸水,具有良好的不粘性、润滑性与气密性,在高温时仍具有优良的耐化学腐蚀性且比未浸渍的坯料具有更高的机械强度。

(1)PTFE浸渍石棉 一般采用45%左右的PTFE分散液,浸渍后在100 ° C左右干燥,用来编织圆形或方形的动密封件。(2)PTFE浸渍玻璃纤维 玻璃纤维必须清洗后才浸渍在PTFE分散液中,100 ° C下干燥,然后在280 ° C-290 ° C烘焙再烧结。(3)PTFE浸渍多孔金属 由多孔金属浸渍PTFE所形成的产品称氟塑料金属,可加工成轴承、活塞环、导向套、导轨、球型支承座等部件,广泛应用于化工、机械、汽车、交通、纺织、电机等行业中。所有多孔金属必须具有30%-40%孔隙率。PTFE分散液浓度60%,采用真空浸渍,真空度98.5KPa,在100 ° C ± 10 ° C干燥4小时。然后在370 ° C ± 10 ° C烧结炉中用惰性气体保护烧结

主要用途及应用

可直接用于浸渍多孔材料如石棉制品、玻璃纤维、陶瓷和电碳制品等。可用以制得抗粘防腐涂层 ; 也可用其涂覆玻璃布并制得层压制品 ; 还可直接纺丝制得特种合成纤维。广泛应用于国防工业、橡胶工业、电子电池工业等部门。技术指标 : (产品检验标准 : HG/T2900-1997)1 外观
白色均匀乳液液体 , 无悬浮物 , 无机械杂质2 密度 (20 ° C) g/cm³ 1.48-1.53tan³ 运动粘度 (25 ° C) mm²/s
6-144 酸碱性 (PH值) 8-105 树脂溶点 (° C) 3276 树脂含量 % 60 ± 2

PTFE优点

耐高温——使用工作温度达250 ° C 。

耐低温——具有良好的机械韧性;即使温度下降到-196 ° C , 也可保持5%的伸长率。

耐腐蚀——对大多数化学药品和溶剂 , 表现出惰性、能耐强酸强碱、水和各种有机溶剂。

高润滑——是固体材料中摩擦系数低者。

不粘附——是固体材料中小的表面张力，不粘附任何物质。

无毒害——具有生理惰性，作为人工血管和脏器长期植入体内无不良反应。

电绝缘性——可以抵抗1500伏高压电。

1.可用于棒、管、板、电缆料、生料带等材料的制作，经二次加工还可制成薄板、薄膜及各种异型制品，还可用作润滑剂、稠化剂。

2.可作为塑料、橡胶、涂料、油墨、润滑油、润滑脂等的添加剂。

3.可推压成型制成薄壁管、细棒材、异型棒材、电线电缆绝缘层、滚压成薄带作管道丝扣密封材料。

4.用于机械、电子、化工等工业，用于喷涂、浸渍等。

5.用于制浸渍涂料。

6.可制成棒、板、管材、薄膜及各种异型制品，用于航天、化工、电子、机械、医药等领域。

7.可制成高绝缘性电器零件、耐高频电线电缆**、耐腐蚀化学器皿、耐高寒输油管、人工器官等。

8.用于电池、纤维布等。

9.可制薄膜

、管板棒、轴承、垫圈、阀门及化工管道、管件、设备容器衬里等，用于电器、化工航空、机械等领域。

10.主要用于电气工业，在航天、航空、电子、仪表、计算机等工业中用作电源和信号线的绝缘层、防腐、耐磨材料。

11.代替石英玻璃器皿

应用于原子能、医学、半导体等行业的超纯化学分析和贮存各种酸、碱、有机溶剂。

12、适于制作耐腐蚀件，减磨耐磨件、密封件、绝缘件和医疗器械零件。

13、高温电线、电缆绝缘层，防腐设备、密封材料、泵阀衬套，和化学容器。

成型性能 1.结晶料,吸湿小。可采用通常得热塑性塑料得加工方法加工成制品。

14、流动性差，极易分解，分解时产生腐蚀气体。宜严格控制成型温度不要超过475度，模具应加热至150-200度，浇注系统对料流阻力应小。

15、半透明粒料，注塑、挤出成型。成型温度350-400度，475度以上容易引起变色或发生气泡。并注意脱模会较困难。

16、因熔融的材料对金属有腐蚀作用，长期生产，模具需要电镀铬处理。

处理

堆场货物由特氟隆水性分散体可以是浸涂反复通行证直到终得到所希望的厚度。然后将水除去，并停用的其它成分。成一个连续的涂层，干燥后的树脂粒子可以通过热聚结的或衬底可以保持涂布，或浸渍=未熔化的颗粒。两个玻璃织物和合成底物可以被处理