

甘肃无缝管生产 兰州无缝管厂家 优质的兰州鑫汇丰

产品名称	甘肃无缝管生产 兰州无缝管厂家 优质的兰州鑫汇丰
公司名称	兰州鑫汇丰物资有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	兰州兰州市七里河区西津西路755-1
联系电话	0931-2920122 13659408778

产品详情

甘肃无缝管生产 兰州无缝管厂家 优质的兰州鑫汇丰 兰州鑫汇丰物资有限公司是兰州规模较大的集生产、加工、销售于一体的钢管公司,所生产的精密管,精密钢管,无缝钢管,304不锈钢管,冷拔钢管,精轧钢管,精密光亮管,厚壁钢管、管线管、合金管、高压锅炉管等优质钢管,本公司生产的钢管质量过硬,售后服务到位,如今已与全国数百家大型锅炉厂、热电厂、化工厂、机械制企业有着长期稳定的友好合作关系.公司多年来以良好的信誉,优质的产品,雄厚的实力,低廉的价格享誉大江南北,所经营的无缝管品种多、规格全、价格低、质量可靠。公司主营各种规格无缝钢管、厚壁钢管、大口径厚壁钢管、精密管、精密钢管、精密光亮管、304不锈钢管、合金钢管、精轧钢管、冷拔钢管、光亮钢管、超长钢管、低中压锅炉管、石油裂化管、流体管、结构管、管线管等。本公司可订做大口径厚壁直缝焊管,螺旋焊管。生产制造方法按生产方法不同可分为热轧管、冷轧管、冷拔管、挤压管等。1.1、热轧无缝管一般在自动轧管机组上生产。实心管坯经检查并清除表面缺陷,截成所需长度,在管坯穿孔端端面上定心,然后送往加热炉加热,在穿孔机上穿孔。在穿孔同时不断旋转和前进,在轧辊和顶头的作用下,管坯内部逐渐形成空腔,称毛管。再送至自动轧管机上继续轧制。最后经均整机均整壁厚,经定径机定径,达到规格要求。利用连续式轧管机组生产热轧无缝钢管是较先进的方法。1.2、若欲获得尺寸更小和质量更好的无缝管,必须采用冷轧、冷拔或者两者联合的方法。冷轧通常在二辊式轧机上进行,钢管在变断面圆孔槽和不动的锥形顶头所组成的环形孔型中轧制。冷拔通常在0.5~100T的单链式或双链式冷拔机上进行。