

# 德国路德不锈钢焊缝清洗机，不锈钢表面处理设备钝化仪

产品名称	德国路德不锈钢焊缝清洗机，不锈钢表面处理设备钝化仪
公司名称	欧路德（昆山）环保科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德国路德 型号:supercleanox IV+ 功能:清洗、抛光、钝化、打标、电镀
公司地址	昆山市巴城镇君子亭路262号
联系电话	18556758820

## 产品详情

品牌：德国Reuter

名称：SuperCleanox VI

型号：EP-01-017

重量：28kg

总重：36kg

尺寸：190x200x450mm

输出功率：2500VA

主电压：230V/50Hz/8 A

次级电压：9-32VAC/DC

防护等级：IP23

主要功能：清洗、抛光、钝化、打标。

多年来，在与\*\*客户的多层次运营中，性能和可靠性一直是首要任务。SuperCleanox为工件提供高达140 A的连续电流。

该电源允许超快速、不间断运行，即使使用超大电刷、大型表面清洁剂或长达100米的电缆。

作为交流/直流设备（直流和交流），每个超级清洁器都是清洁和抛光以及明暗标志的w美之选。

SuperCleanox VI很长时间一直是市场大功率清洗机的标准，输出功率是2500 VA,提供80A连续电流高达200A脉冲工作电流。

用于清洁和抛光的三种功率级别几乎可以解决任何清洁问题:所有焊接接缝，从TIG焊接到MAG焊接，可以在各种重型工业应用。可以继续使用清洁和抛光手柄的刚性碳电刷，使用4排碳电刷/宽刷进行高效率的大表面清洁。

抛光是焊缝清洗机的一项重要功能，它能够使不锈钢焊接部位表面变得更加光滑亮丽，提高焊接质量和美观度。下面将从原理、操作步骤、流程、过程、效果、后期处理等多方面阐述焊缝清洗机抛光的过程和效果，并强调其高性价比。

原理：抛光是利用磨粒对不锈钢表面进行的机械磨损，从而形成光滑亮丽的表面。磨粒的硬度和大小直接影响着抛光的效果和时间。焊缝清洗机采用的是细小的磨粒，能够在短时间内达到较好的抛光效果。

#### 操作步骤

- （1）将清洗后的焊缝部位放入清洗机中。
- （2）将抛光头固定在机器上，并调整好压力和速度。
- （3）启动机器，让抛光头在焊缝表面移动，进行抛光处理。
- （4）结束后，将焊缝取出，检查抛光效果。

抛光流程一般包括以下步骤：

- （1）调整好抛光机的参数。
- （2）使用清洗机清洗、抛光焊缝部位。
- （3）让抛光头在焊缝表面移动，进行均匀的抛光处理。
- （4）过程中需要注意观察焊缝表面的变化，避免出现过抛现象。
- （5）抛光完成后，进行清洗和检查。

效果：焊缝清洗机的抛光功能能够使不锈钢焊接部位表面变得更加光滑亮丽，提高焊接质量和美观度。抛光后的表面呈现出镜面效果，表面粗糙度得到了进一步改善，同时也有利于提高焊接质量和美观度。

后期处理：抛光后的不锈钢表面变得更加敏感，容易受到污染和划伤。因此，后期处理是非常重要的。首先，应该使用清洗剂清洗表面，避免残留物和污染物的影响。其次，可以使用保护剂进行表面保护，增强表面的抗划伤能力和耐腐蚀性。

\*\*\*\*：焊缝清洗机抛光的性价比非常高。相比手工抛光和机械抛光，焊缝清洗机的抛光效果更好，效率

更高，成本更低。手工抛光需要大量的人力和时间，效率低，而且效果不够稳定。机械抛光虽然效率高，但是需要大量的资金投入和维修保养成本，成本较高。而焊缝清洗机抛光不仅效率高，而且成本低廉，同时效果也非常好，是理想的抛光选择。

## 总结

抛光是焊缝清洗机的一项重要功能，能够使不锈钢焊接部位表面变得更加光滑亮丽，提高焊接质量和美观度。通过调整抛光机的参数，选择合适的磨粒大小和硬度，能够达到很好的抛光效果。同时，后期处理也非常重要，可以保护表面免受污染和划伤。相比手工抛光和机械抛光，焊缝清洗机抛光的性价比非常高，是一种理想的抛光选择。