

桂林球磨铸铁管化学成分 金相球化率测试

产品名称	桂林球磨铸铁管化学成分 金相球化率测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

球磨铸铁管是指使用18号以上的铸造铁水经添加球化剂后，经过离心球墨铸铁机高速离心铸造成的管材，简称为球冠、球铁管和球磨铸管等。

球墨铸铁管是铸铁管的一种。质量上要求铸铁管的球化等级控制为1-3级，因而材料本身的机械性能得到了较好的改善，具有铁的本质、钢的性能。退火后的球墨铸铁管，其金相组织为铁素体加少量珠光体，机械性能良好，防腐性能优异、延展性能好、密封效果好。安装简易，主要用于市政、工矿企业的给水、输气、输油等。那么该如何检测球墨铸铁管质量的好坏呢？

球墨铸铁管的主要检测项目包括：拉伸性能、布氏硬度、管的外涂层与内衬、管件与附件的涂层等等。

在制造过程中，制造商应进行相应的试验来证明球磨铸铁管的各种性能，这些试验可以是：批抽样系统。试验取自于管插口，对于管件，试样取自于单独制造试样或相关整体铸件。

根据相关标准规定：

球墨铸铁管的*小抗拉强度应为：420MPa；*小屈服强度：300MPa;*小延伸率：7%；

离心铸铁管的布氏硬度不超过230HBW，非离心铸铁管、管件和附件的布氏硬度不超过250HBW。

其他检测项目也应符合国家相关规定标准，本文内容参照标准《GBT

13295-2013水及燃气用球墨铸铁管、管件和附件》。

对球墨铸铁管进行检测，并出具相应的检测报告，授权标准有：

GBT 13295-2013 水及燃气用球墨铸铁管、管件和附件

GBT 13295-2019 水及燃气用球墨铸铁管、管件和附件

GBT 17456.1-2009球墨铸铁管外表面锌涂层 第1部分：带终饰层的金属锌涂层

GBT 17456.2-2010球墨铸铁管外表面锌涂层 第2部分：带终饰层的富锌涂料涂层

GBT 17457-2009球墨铸铁管和管件 水泥砂浆内衬