

折弯机油泵开启伺服驱动器报警维修，过流过载故障一站式许昌维修站

产品名称	折弯机油泵开启伺服驱动器报警维修，过流过载故障一站式许昌维修站
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

aux06

(bit5)

复合性铣削用固

定

循环系统指令格式检

查挑选

挑选当选了过去文件格式时（#1265 ext01/BIT0“0”），发

出省去复合性铣削用固定循环第1每节的指令的情形下

动作。

0：变成程序错误（P33）。

1：应用参数预设值。

0/1

aux06

(bit7)

起点回到

降速检测方式

设置全自动定位点回到后的降速检测方式。

0：到位查验

1：命令降速查验

0 / 1

1223 aux07

(bit0)

没有使用

aux07

(bit1)

降速检测方式2 挑选G1 G9 的降速检测方式。

0：G1 G9 时命令降速查验

1：G1 G9 时到位查验

此外，G1 G9 之外，没有进行降速查验

当#1306 InpsTyp 降速查验特定形式为“1”（降速查验特定类型2）时，本参数无效。

0 / 1

aux07

(bit2)

同时期攻丝R 点

位查验

0：同时期攻丝I 点 R 点到位查验失效

1：同时期攻丝I 点 R 点到位查验合理

（注）本主要参数仅当#1223 aux07 bit3 同时期攻丝到位查验改进为

“ 1 ”（到位查验合理）时合理。

0 / 1

aux07

(bit3)

同时期攻丝到位检

查改进

设置同时期到位查验改进功能性的合理/失效。

0：失效

1：合理

主要参数：

#1223 bit2 同时期攻丝R 点到位查验

#1223 bit4 同时期攻牙孔底到位查验

#1223 bit5 同时期攻丝R 点到位查验

0 / 1

aux07

(bit4)

同时期攻牙孔底就

位查验

0：同时期攻牙孔底到位查验失效

1：同时期攻牙孔底到位查验合理

（注）本主要参数仅当#1223 aux07 bit3 同时期攻丝到位查验改进 为

“ 1 ”（到位查验合理）时合理。

0 / 1

aux07

(bit5)

同时期攻丝R 点

位查验2

0：同时期攻丝R点到位查验失效

1：同时期攻丝R点到位查验合理

（注）本主要参数仅当#1223 aux07 bit3 同时期攻丝到位查验改进 为