

ctb超同步主轴伺服驱动器报警oc过电流武汉一站式服务中心0c1

产品名称	ctb超同步主轴伺服驱动器报警oc过电流武汉一站式服务中心0c1
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

1217 aux01

(bit4)

文章标题界面

对外开放合理

特定是不是对外开放文章标题界面。

0: 不对外开放

1: 对外开放

0 / 1

1218 aux02

(bit3)

主要参数输出格

式

特定主要参数输出文件格式。

0: 种类I

1：种类（与#1218 aux02/bit5 有关）

0 / 1

aux02

(bit4)

数控刀片序号的

挑选

特定外界产品工件座标偏位检测的快速计算中所使用的数控刀片

序号R 存储器。

0：依据#1130 set_t。

1：应用根据客户PLC 指定数控刀片序号。

0 / 1

aux02

(bit5)

主要参数输出

主轴轴承特定

地址选择

挑选主要参数输出种类 的主轴轴承特定详细地址。

0：C

1：T

键入·校正时，主轴轴承特定详细地址也从本主要参数的设置确定。

（注）本主要参数仅当参数输出种类 时（#1218 aux02 bit3

为“1”时）合理。

0 / 1

aux02

(bit6)

程序流程

键入

设置序号优先选择

在 [数据传送] 画面里开展“ #1 数控程序 ”的键入操作过程中，

挑选所输入流程的程序流程序号。

0：录入数据里的序号优先选择。

1：设置序号优先选择。

0 / 1

aux02

(bit7)

程序流程遮盖键入程序流程键入时，当所输入程序流程序号早已存在键入总体目标设

备时，对实施的解决来选择。

0：做为实际操作不正确（ E65 ）。

1：遮盖键入。

在 RS-232C 键入或远程控制程序流键入时，该主要参数合理。

0 / 1

1219 aux03

(bit1)

PC 快速监控作用

的终止

当暂时中止将PC 快速解决时间延长的时候会紧急停机的功效时，

设为“ 1 ”。

请仅将关掉监控作用做为暂时性的解决。

0 / 1

aux03

(bit2)

提升弹跳坐标精

度

0：弹跳精密度（过去规格型号）

1：弹跳精密度变动

（依据弹跳数据信号键入机会开展弹跳经纬坐标赔偿）

0 / 1

aux03

(bit5)

挡块式中间的点考虑在自动档汽车块式定位点回到时，是不是移到中间的点。