

Crastin PBT SK605 NC010 美国杜邦 华东代理商供应

产品名称	Crastin PBT SK605 NC010 美国杜邦 华东代理商供应
公司名称	无锡市达塑凯新材料有限公司
价格	30.00/公斤
规格参数	美国杜邦:杜邦原产原包 产品颜色:本色/黑色 材料重量:25KG/包
公司地址	无锡市惠山区洛社镇洛神路1号
联系电话	0510-83308896 13376231168

产品详情

材料特点：30%玻璃纤维

产品外观：本色

树脂鉴别 PBT-GF30 ISO 1043

制品标识码 >PBT-GF30< ISO 11469

注塑

建议干燥 是

干燥温度 120 °C

干燥时间，除湿干燥机 2 - 4 h

加工前水分含量 0.04 %

熔体温度 250 °C

注塑 熔体温度 240 °C

注塑 熔体温度 260 °C

模具温度 80 °C 模具温度 30 °C 模具温度 130 °C

保压范围 60 MPa

保压时间 3 s/mm

背压 As low as

喷射温度 170 °C

以下POM材料我司均有现货销售：

PBT Crastin SK601 BK851 PBT 10%玻璃纤维 电子电气/汽车/机械工程/运动器材

PBT Crastin SK601 NC010 10%玻璃纤维 电子电气/汽车/机械工程/运动器材

PBT Crastin SK602 BK851 15%玻璃纤维 电子电气/汽车/机械工程/运动器材

PBT Crastin SK602 NC010 15%玻璃纤维 电子电气/汽车/机械工程/运动器材

PBT Crastin SK603 BK851 20%玻璃纤维 电子电气/汽车/机械工程/运动器材

PBT Crastin SK603 NC010 20%玻璃纤维 电子电气/汽车/机械工程/运动器材

PBT Crastin SK605 BK851 30%玻璃纤维 电子电气/汽车/机械工程/运动器材

PBT Crastin SK605 NC010 30%玻璃纤维 电子电气/汽车/机械工程/运动器材

PBT Crastin SK605LM BK591 30%玻璃纤维,可激光标记 电子电气/汽车/机械工程/运动器材

PBT Crastin SK608 BK509 45%玻璃纤维 电子电气/汽车/机械工程/运动器材

PBT Crastin SK609 BK851 50%玻璃纤维 电子电气/汽车/机械工程/运动器材

PBT Crastin SK609 NC010 50%玻璃纤维 电子电气/汽车/机械工程/运动器材

PBT Crastin SK612SF NC010 15%玻璃纤维,低粘度PBT 电子电气/汽车/机械工程/运动器材

PBT Crastin SK615SF BK591 30%玻璃纤维,低粘度PBT 电子电气/汽车/机械工程/运动器材

PBT Crastin SK615SF NC010 30%玻璃纤维,低粘度PBT 电子电气/汽车/机械工程

PBT的注塑成型条件

1.料筒温度

料筒温度的选择对PBT的成型十分重要，如温度过低，塑化不良，会造成制品缺料、凹陷，收缩不均和

无光泽等现象。

而温度过高，会造成喷嘴流涎严重，溢边，色泽变深，甚至降解。通常，料筒温度控制在220~250℃，玻纤增强PBT控制在240~270℃。

而喷嘴温度应控制在低于料筒前段温度5~10℃。

2. 模具温度

模温与制品的尺寸稳定性、翘曲变形、成型周期和结晶度有直接关系。PBT易于结晶，即使在常温下结晶也很快，故模具温度不需要太高，

通常为40~60℃，而玻纤增强PBT的模温稍高，通常为60~80℃。