

石油设备伺服驱动器维修，埃斯顿伺服电机一站式服务站洛阳维修站

产品名称	石油设备伺服驱动器维修，埃斯顿伺服电机一站式服务站洛阳维修站
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

英制/公制切换

如果变更#1041 I_inch 的设定值，则在重新接通电源后，长度单位切换。

与长度相关的参数中，由于以下项目不会自动变换，所以在变更单位体系时，请根据新的单位体系，对设定值进行变更。

刀具补偿量（刀具补偿量、刀具磨损补偿量、刀具刀刃补偿量）

工件坐标偏移

#8004 测量速度#8012 G73 返回#8051 G71 切入

#8005 减速区域r #8013 G83 返回#8052 余量

#8006 减速区域d #8016 G71 *小切入#8053 G73 切削X

#8009 角前长度#8017 切入变化#8054 切削Z

#8010 *大值#8018 G84/G74 返回#8056 G74 返回

加工参数

#8011 *大累加值#8057 G76 精整余量

#8204 软件限制

#8205 软件限制 +

#8206 刀具更换

轴参数

#8209 G60 位移量

禁区数据 #8300 ~ #8306 , #8311 ~ #8314 ,

基本规格参数#1084 RadErr

当#8004 测量速度为英制时，变为10 inch/min 单位。

项目内容 设定范围 (单位)

1050

(PR)

MemPrg 未使用

1051

(PR)

MemTol 未使用

1052

(PR)

MemVal 未使用