

嘉兴rco催化燃烧 协同环保验收

产品名称	嘉兴rco催化燃烧 协同环保验收
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	8800.00/套
规格参数	品牌:盈和 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

产品详情

催化燃烧设备是一种新型环保装置，

是利用金属催化剂常温下对工业废气开展空气氧化净化处理，做到去除有机物的效果，其反映气温低，无二次污染，节能效果显著。

rco催化燃烧设备具备低投资，运行费用低、安全性便捷、净化率高、适应性强等优点。rco催化燃烧设备所采用的贵金属触媒，以气体为气动阀门，根据特制高效率金属催化剂，将有机废气转化成二氧化碳和水，再经多层结构的风机作用排出来。因为催化机理，促使此设备的能源消耗大幅度降低。

催化燃烧技术是近几年发展起来一种新的薄膜蒸发技术性。它基本原理要在封闭的容器里，使带有一氧化碳和氧的可燃气体与助燃（如活性剂）混和，并进入加热室，使反映后时代的产物经换热器冷后，才能进入吸附床，吸附出来的可燃气体被送往火把，以此来实现系统运行动能回收处理。

催化燃烧装置特性：

1. 适应能力强：

可满足浓度较高的，空气量，不一样恶臭物质的薄膜蒸发净化处理，不用使用任何化学物质就可以达到环保标准。

2. RCO催化反应燃

3.RCO催化燃烧炉特性

（1）选用金属催化剂，中超低温氧化降解，升温时间短，锅炉排烟温度低；

（2）可以同时清除多种多样环境污染物，有着生产流程简易、机器设备紧密、运作、坚固耐用等特点；

(3) 净化率高，一般都可达99%之上；

(4) 具备运行费用低、操作方便、维修保养易等特点，其余热回收高效率一般都可达85%之上

(5) 全过程无污水发生，净化处理全过程不会产生NOX等二次污染；

(6) 能与烘干箱搭配使用，净化处理后气体可以直接回使用烘干箱运用，做到节能降耗的效果。

烧炉（通称：RCO）是把超低温催化反应与储热结合在一起的一种工业废气设备，用于审核中、浓度较高的有机废气净化的环保装置。RCO催化燃烧炉要在RTO蓄热式焚烧炉的前提下演变而来，在储热机器的储热瓷器层中布局一层金属催化剂，使进出的有机废气在200 -400 度下开展催化燃烧装置转化成二氧化碳和水，以达到净化废气的效果。维护保养简易：

全套系统软件装有自动和手动闸阀，安装和实际操作十分方便，还可以根据客户要求配备远程操作，不用工作人员就能轻松把握。

3. 阻力小：

因为本系列产品采用上送风设计方案，因此单位时间所申请的空气流量大，压力降比较小，可以节约排风系统驱动力。

4. 占地面积省：

全套系统软件体积小，必须空间也很小。

5. 安全可靠：

技术性和的管理方法，了相对稳定的运作。。

2.RCO催化燃烧炉工作内容

有机废气**行结构陶瓷绝热层（底层）加热后出现热量贮备和热交换器，其环境温度基本上做到催化反应层（中高层）开展催化反应所设置的环境温度，这时候其中不少污染物质氧化降解。

烟气再次根据加温区（可采取电加热器方法或天然气加热方式）提温，并保持在设定值；其才能进入催化反应层进行催化氧化反应，即反应生成CO₂和H₂O，并释放出来很多热量，以达到预期的应用效果。

经催化反应后气体进到别的结构陶瓷绝热层，回收利用热量后由旋转阀排放到空气中，净化处理后排气压力仅稍高于有机废气处理前环境温度。体系持续运行、自动选择，利用旋转阀工作中，每一个瓷器绝热层均结束加温、制冷、过滤的循环系统流程，热能得到回收利用。