

印刷厂贝加莱伺服驱动器显示6020故障维修技巧|鹤山贝加莱伺服驱动器维修

产品名称	印刷厂贝加莱伺服驱动器显示6020故障维修技巧 鹤山贝加莱伺服驱动器维修
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	300.00/台
规格参数	用途:伺服工控系统 品牌:贝加莱ACOPOS 系列:1320
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼一楼1、2号铺(住所申报)
联系电话	13169959558 13169959558

产品详情

印刷厂贝加莱伺服驱动器显示6020故障维修技巧|鹤山贝加莱伺服驱动器维修

贝加莱伺服驱动器报警维修6020:硬件:24V电源 印刷厂贝加莱伺服驱动器故障6020：

1. 伺服超差所谓伺服超差，即机床的实际进给值与指令值之差超过限定的允许值。对于此类问题应作如下检查：(1)检查CNC控制系统与驱动放大模块之间，CNC控制系统与位置检测器之间，驱动放大器与伺服电动机之间的连线是否正确、可靠；(2)检查位置检测器的信号及相关的D / A转换电路是否有问题；(3)检查驱动放大器输出电压是否有问题，若有问题，应予以修理或更换；(4)检查电动机轴与传动机械之间是否配合良好，是否有松动或间隙存在；(5)检查位置环增益是否符合要求，若不符合要求，对有关的电位器应予以调整。
2. 机床停止时，有关进给轴振动(1)检查高频脉动信号并观察其波形及振幅，若不符合要求应调节有关电位器，如三菱TR23伺服系统中的VR11电位器；(2)检查伺服放大器速度环的补偿功能，若不合适，应调节补偿用电位器，如三菱TR23伺服系统中的VR3电位器。一般顺时针调节响应快，稳定性差易振动；逆时针调节响应差，稳定性好；

(3)检查位置检测用编码盘的轴、联轴节、齿轮系是否啮合良好，有无松动现象，若有问题应予以修复。