

南通玻璃钢生物除臭滤池设备 安全设施合理

产品名称	南通玻璃钢生物除臭滤池设备 安全设施合理
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	19842.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

产品详情

污水处理厂臭味主要来自下列预处理系统:预处理系统，因为废水源水里有机化合物含量较高，造成水里氧气不足，之后在绿脓杆菌的影响下会产生大量的臭味，使源水里的臭味蒸发进到气体；

生物处理系统内，废水的生物处理一般包括厌氧发酵和好氧处理，在其中厌氧发酵全过程大大提高了排出的臭味规模；

污泥浓缩脱水系统，根据缩小、过虑、离心法等过程进行污泥浓缩脱干，会因为拌和而排出臭汽体。

污水处理厂所产生的异味成分有蛋白、人体脂肪、碳水化合物的微生物菌种吸气、酿酒过程时代的产物与不彻底物质，一般分为含硫化合物、氯化氢、二甲基二硫、羟基乙酰氯等碳氢化合物、氨三碳、氢或碳、氢、氧化学物质、低等醇、醛、油酸。

污水处理厂臭味常见处理办法。

生物除臭技术性

包括微生物过滤除菌生物和化学吸收法。

1) 生物过滤方法中带有恶臭物质气体从过滤器底端从下向上根据过滤装置，根据过滤装置时恶臭物质从液相转移至微生物层，因为粘在过滤装置里的微生物的代谢功效分解成CO₂、H₂O等成分。质量稳定，是当前解决恶臭气体常用的。

2) 微生物吸收法是利用生物净化塔和洗涤塔中培育的微生物菌种，合理吸附溶解臭味，做到解决目地。

生物除臭的原理是运用微生物基础代谢，将臭味里的臭味污染物转化为简单二氧化碳、水、硫酸根离子等无机化合物，进而从臭味中清除臭味污染物质。

例如对二甲苯、醛类、碱类等恶臭污染物能够降解成二氧化碳和水；含氮化合物能通过微生物硝化和反硝化转化为磷酸盐或 N_2 ；含硫化合物能通过微生物菌种转化为环境里较为稳定硫氰酸钾。

研究发现，生物除臭一般有三个全过程：

(1)臭味污染物质融解；

(2)微生物菌种吸附消化吸收臭味污染物质；

(3)微生物降解运用臭味污染物质。

(4)危害生物除臭实际效果的重要因素有填充料的环境湿度、填充料的pH、温度等。

现阶段生物除臭的重要加工工艺方式有微生物过滤除菌、生物洗涤法、生物滴滤等。生物过滤法有将味道适度增湿，再通过粘附微生物过滤器皿，运用粘在过滤系统里的微生物分解味道。

生物洗涤法有将味道中的主要原料转移至高效液相，随后用活性污泥解决消化吸收异味污染物污水。

生物滴滤介于生物过滤和生物洗涤间的生物除臭技术性。带有恶臭污染物气味根据反应釜顺水或倒流。反应釜内部结构配有自动喷淋系统和填料层，味道与循环液传送，微生物菌种净化处理。

在其中，生物滴滤以其体积小、项目投资使用成本低、无二次污染、可处置浓度较高的味道等特点，变成生物除臭科技的关键发展前景。

城市污水处理厂的烟气污染物质通常是氯化氢和氨，而石油化工设备通常是含碳量环境污染物质。对二甲苯在原油工业废水过程中产生的异味污染物质远远高于对二甲苯，这和原油工业废水中主要是针对石油炼制排出的对二甲苯含量高一致。

生物除臭技术的应用石油化工设备污水除臭工程项目中的运用

现况针对以含碳量环境污染物质为主体的恶臭气体的处理方法一般有点燃除味、化学氧化除味、清洗除味、吸附除味、生物除臭等新技术。在浓度值比较低时，生物除臭是很社会经济处理工艺。

依据污水处理系统调查分析与分析，有机废气污染物质主要来源于废水渗水一部分(如污水池、格栅等)、解决一部分(如水解酸化池等)和污泥处置一部分(污泥处理等)。

生物除臭生产流程：每一个敞开式臭源构造盖上密封性 全部构造设定引风机立管 汇聚成引吹干管拔，由高压排风机将臭味吸进斜板沉淀池 生物滤池里的有机废气从上述进到清洗增湿区 有机废气清洗加湿 清洗后有机废气从清洗区底端引进斜板沉淀池区，进一步开展生物处理 经斜板沉淀池处理过的有机废气根据排气管开展低空飞行多一点排出。

生物除臭滤池定制的预洗段合理设计方案停留的时间一般为5s；玻璃钢材质；生物滤池选用钢筋混凝土结构，内腔涂环氧树脂防腐、方形、低进气口、曝气联合分布在钢格板上，避免局部短路等；布水选用喷洒方式，常用喷洒水是工厂回用水，回收再利用。添充厚度1.2m，由玻璃钢格栅支撑点；斜板沉淀池表面负荷水平：100m³/(m²·h)；微生物添充区设计方案停留的时间为20s左右；绝热层设计方案环境湿度>70%；以工厂回用水增湿，每一个生物滤池根据上端透气管立即排出。废气净化设备还配备了一批前沿的在线监测设备，如线上温湿计、线上风量计、线上真空压力表、线上可燃气体报警器、氨/氯化氢/挥发酚携带式检测仪等。

因为原油工业废水所产生的臭味污染物质中芳烃类物质显著比较高，废气污染比较严重，采用经济发展、有效、高效的处置措施至关重要。而且生物滤池除臭加工工艺在处理能力和抗冲击负载层面特别适合

化工石油业的臭气处理。