

家具用管|薄壁高频焊管|家具专用薄壁焊管

产品名称	家具用管 薄壁高频焊管 家具专用薄壁焊管
公司名称	霸州市龙发实业有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	廊坊河北廊坊霸州市堂二里政府对面
联系电话	86-03167839200 15100626535

产品详情

产品介绍管坯的宽度和厚度偏差大,会改变边缘的加热温度和挤压量,合格的产品必须要求管坯的宽度和厚度在公差范围之内。在高频焊管时,会在机组的机械设备和焊接装置所允许的最大速度下,根据不同规格品种选择合适的焊速。产品属性生产工艺流程主要取决于产品品种,从原料到成品需要经过一系列工序,完成这些工艺过程需要相应的各种机械设备和焊接、电气控制、检测装置,这些设备和装置按照不同的工艺流程要求有多种合理布置,高频焊管典型流程:纵剪 开卷 带钢矫平 头尾剪切 带钢对焊 活套储料 成型 焊接 清除毛刺 定径 探伤 飞切 初检 钢管矫直 管段加工 水压试验 探伤检测 打印和涂层 成品。使用方法带钢边缘质量的好坏将影响高频感应的加热结果,从而影响焊缝的质量。在管坯成型后应保证带钢两边缘平行,否则会出现尖角效应,从而影响焊缝质量。主要用途直缝高频焊接钢管具有工艺相对简单,快速连续生产的特点,在民用建筑、石化、轻工等部门有广泛用途。多用于输送低压流体或做成各种工程构件及轻工产品。也广泛应该于各种家具制造。保管储存保存于干燥通风处。避免潮湿。其他说明由于管坯宽度及厚度可能存在的公差,以及焊接温度和焊接速度的波动,都有可能涉及到焊接挤压力的变化。焊接挤压量一般通过调整挤压辊之间的距离进行控制,也可以用挤压辊前后管筒周差来控制。交易说明如果需货量大可提前定做。定货时需要交定金,发货时打全款发货。