

沈阳机床厂CA6140A车床

产品名称	沈阳机床厂CA6140A车床
公司名称	净佳机电设备（上海）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区江桥万达广场
联系电话	86-02160526482 15102179600

产品详情

		CA6140A	CA6240A	CA6150A	CA6250A	C
床身回转直径	mm	400	400	500	500	
刀架上回转直径	mm	210	210	300	300	
马鞍内回转直径 × 有效长度	mm	-	630 × 210	-	720 × 210	
最大工件长度/最大车削长度	mm	750/650 1000/900 1500/1400 2000/1900	750/650 1000/900 1500/1400 2000/1900	750/650 1000/900 1500/1400 2000/1900	750/650 1000/900 1500/1400 2000/1900	750/650 1000/900 1500/1400 2000/1900
主轴中心至床身平面导轨距离	mm	205	205	250	250	
主轴孔径/主轴孔前端锥度	mm	52 /莫氏圆锥6号	52 /莫氏圆锥6号	52 /莫氏圆锥6号	52 /莫氏圆锥6号	52 /莫氏圆锥6号
主轴转速级数 正转		24/12	24/12	24/12	24/12	

/反转						
主轴转速范围						
正转	r/min	50Hz:11-1600 60Hz:12-1680	50Hz:11-1600 60Hz:12-1680	50Hz:11-1600 60Hz:12-1680	50Hz:11-1600 60Hz:12-1680	50H 60H
反转	r/min	50Hz:14-1580 60Hz:16.8-1896	50Hz:14-1580 60Hz:16.8-1896	50Hz:14-1580 60Hz:16.8-1896	50Hz:14-1580 60Hz:16.8-1896	50H 60H
纵向进给量范围（64种）						
标准进给	mm/r	0.08-1.59	0.08-1.59	0.08-1.59	0.08-1.59	0
小进给	mm/r	0.028-0.054	0.028-0.054	0.028-0.054	0.028-0.054	0.0
加大进给	mm/r	1.71 - 6.33	1.71 - 6.33	1.71 - 6.33	1.71 - 6.33	1.
横向进给量范围（64种）						
标准进给	mm/r	0.04-0.79	0.04-0.79	0.04-0.79	0.04-0.79	0
小进给	mm/r	0.014-0.027	0.014-0.027	0.014-0.027	0.014-0.027	0.0
加大进给	mm/r	0.86-3.16	0.86-3.16	0.86-3.16	0.86-3.16	0
刀架纵/横向的快移速度	m/min	纵向4 横向2	纵向4 横向2	纵向4 横向2	纵向4 横向2	纵
加工螺纹范围						
公制螺纹44种	mm	1-192	1-192	1-192	1-192	
模数螺纹39种	mm	0.25-48	0.25-48	0.25-48	0.25-48	

英制螺纹21种	牙/寸	2-24	2-24	2-24	2-24	
径节螺纹37种		1-96	1-96	1-96	1-96	
上/下刀架最大行程	mm	140/320	140/320	140/320	140/420	
刀架转盘回转角度	°	± 90	± 90	± 90	± 90	
主轴中心线至刀具支承面距离	mm	26	26	26	26	
刀杆截面尺寸	mm	25 × 25	25 × 25	25 × 25	25 × 25	
尾座主轴直径 × 行程及主轴孔锥度	mm	75 × 150 莫氏圆锥5号	75 × 150 莫氏圆锥5号	75 × 150 莫氏圆锥5号	75 × 150 莫氏圆锥5号	75 × 150
丝杠螺距	mm	12	12	12	12	
主电机功率	kW	7.5	7.5	7.5	7.5	
主机净重(约)						
750mm	kg	1990	1990	2060	2060	
1000mm	kg	2070	2070	2140	2140	
1500mm	kg	2220	2220	2290	2290	
2000mm	kg	2570	2570	2640	2640	
主机轮廓尺寸(长 × 宽 × 高)						
750mm	mm	2418 × 1000 × 1267	2418 × 1000 × 1267	2418 × 1037	2418 × 1037	2418 ×

				× 1312	× 1312	
1000mm	mm	2668 × 1000 × 1267	2668 × 1000 × 1267	2668 × 1037 × 1312	2668 × 1037 × 1312	2668 ×
1500mm	mm	3168 × 1000 × 1267	3168 × 1000 × 1267	3168 × 1037 × 1312	3168 × 1037 × 1312	3168 ×
2000mm	mm	3668 × 1000 × 1267	3668 × 1000 × 1267	3668 × 1037 × 1312	3668 × 1037 × 1312	3668 ×

本系列车床适用于车削内外圆柱面，圆锥面及其它旋转面，车削各种公制、英制、模数和径节螺纹，并能进行钻孔和拉油槽等工作。

CA系列产品，以“A”型号为基型，派生出几种变形产品。

床身宽于一般车床，具有较高的刚度，导轨面经中类淬火，经久耐磨。

机床操作灵便集中，溜板设有快移机构。采用单手柄形象化操作，宜人性好。机床结构刚度与传动刚度均高于一般车床，功率利用率高，适于强力高带切削。主轴孔径大，可选用附件齐全。

。