

河南洛阳伺服驱动器伺服电机销售新旧调剂一站式服务中心11

产品名称	河南洛阳伺服驱动器伺服电机销售新旧调剂一站式服务中心11
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

项目内容设置范畴（企业）

1019

（PR）

dia 孔径特定轴指定要以孔径规格命令挪动量，还是先特定挪动量。

若以孔径规格命令，则传出挪动间距10mm 的指令时，移

动5mm。

除此之外，即便是在手动式单脉冲走刀时，每1 单脉冲移动量也减

半。

在和长短有关参数值中，当使用孔径特定时，数控刀片长短、

损坏补偿量与产品工件座标偏位为孔径值，别的主要参数自始至终为半

径值。

0：立即命令挪动量

1：以孔径规格开展命令

1020

(PR)

sp_ax 主轴轴承插补法应以 NC 操纵轴为主轴轴承时，设为“1”。0：NC 操纵轴为伺服电机轴

1：NC 操纵轴为主轴轴承

1021

(PR)

mcp_no 驱动单元I/F 通

道No

(伺服电机)

应用 4 位标值，设置转动轴驱动单元后的驱动单元页面通

道序号，及其该通道第几名轴。

前2 位：驱动单元页面安全通道序号

后2 位：轴No.

当实行过去的固定不动配备时，每一个轴设为“0000”。

0000

0101 ~ 0107

0201 ~ 0207

1022

(PR)

axname2 第2 轴名字应用 2 字符设置画面中标注的轴名字。(X1、Z2 等) A ~ Z 及 1 ~ 9 , 2 位

(键入 0 则消除)

1023

(PR)

crsadr 没有使用

1024

(PR)

crsinc 没有使用

(设置主要参数 1.2/16)

项目内容设置范畴 (企业)

1025 I_plane 开始

平面图挑选

特定将插上电源时及校准后的平面图挑选设为哪一个平面图。

设为 0 时，视作设为 1 后的平面图 (X-Y 平面图)。

1 : X-Y 平面图

(G17 命令情况)

2 : Z-X 平面图

(G18 命令情况)

3 : Y-Z 平面图

(G19 命令情况)

1026

1027

1028

base_I

base_J

base_K

基本上轴 I

基本上轴 J

基本上轴 K

特定组成平面基本上轴详细地址。

请特定 #1013 axname 中常指定轴详细地址。

针对 2 轴规格型号等不用对 3 个重点所有进行特定的场所，可通

过键入 “ 0 ” 让主要参数变成空缺。

一般，在 base_I、_J、_K 中各自特定 X、Y、Z。

G17 : X - Y

G18 : Z - X

G19 : Y – Z 之间的关系建立。

当期待特定除此之外的轴详细地址时，请特定所期望的轴详细地址。

X、Y、Z 等操纵轴详细地址