

# 电泳流水线 江都区小纪煜明涂装设备 电泳流水线厂家

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 电泳流水线 江都区小纪煜明涂装设备<br>电泳流水线厂家 |
| 公司名称 | 江都区小纪煜明涂装设备厂                 |
| 价格   | 面议                           |
| 规格参数 |                              |
| 公司地址 | 扬州市江都区小纪工业园                  |
| 联系电话 | 0514-86596203 13852791115    |

## 产品详情

供应 电泳流水线 江都区小纪煜明涂装设备 电泳流水线厂家

根据电泳工艺的特殊要求，电泳漆槽一般由以下几个部分组成：主槽、副槽、连续循环过滤装置、隔离的阳极区和热交换装置。主槽应根据零件的大小，工作量和工件间距等参数确定合理的槽容量。零件在槽中距液面和槽底均为100—150mm，距阳极装置200—300mm。主、副槽体积比为5—6：1。主、副槽均用硬聚氯乙烯塑料制造。主、副槽间开一长条溢流70mm目连。阳极板为耐酸不锈钢，阳极和阴极(零件)的面积比为1：4—5，采用离子交换膜的阳极隔离装置。连续循环过滤装置要求循环泵24h运转，电机温升不超过60℃，使用5um滤芯连续过滤，并应经常检查和更换清洗滤芯。热交换装置最好不要用电加热管直接加温电泳液，以避免局部过热而使漆膜成分发生变化，并应有温度显示和自动控温装置

### 电泳

喷漆是一种高技术、高要求、高装饰性的底层防腐处理工序：它是在外加电场的作用下，使分离于电泳液中的涂料微粒定向迁移并

沉积于电极之一的工件表面形成保护性的涂层：电泳

涂装是一个极为

复杂的电化学反应过程，包含电

泳、电沉积、电渗、电解四个过程：电泳

涂装可分为阳极电泳(被涂物是阳极，涂料是阴离子型)和阴极电泳(被涂物是阴极，涂料是阳离子型)，根据涂装要求，电泳涂装又分为用于汽车、摩托车、工程机械等行业的高防腐性底漆电泳：五金工具、文体用品、家用金

属制品等行业的装饰性电泳：电子领

域的高性能电子绝缘电泳。电泳

喷漆主要生产方式分为：间歇式生产、节拍连续式及连续通过式：间歇式主要用于小批量：中等以上批量均采用节拍连续或及连续通过式。电泳涂装设备具有工艺先进，自动化程度高，漆膜均匀，漆膜耐腐蚀性能好，漆

液利用率高，生产安全、占

地面积小、环境污染低、运行成本低等优点。电泳

涂装主要由：电涮普及搅拌循环系统、漆液超滤系统、漆液温度调控系统、纯水供给系统、整流电源、阴(阳)电极液系统、通风系统、调漆系统和泳后冲洗系统等组成。

### 江都区小纪煜明涂装设备

厂从事涂装行业十多年，集设计、制造、安装调试、维护为一体的涂装设备专业制造商，能够按照特殊要求设计制造出各种高质量的非标涂装设备，集同行百家之长，先后设计制作了大、中、小型静电喷塑（喷粉），静电喷漆，浸塑生产线，水帘喷漆、水旋喷漆，干式喷漆，阴阳极电泳设备，烘箱、烘道、喷淋式、浸渍式前处理清洗设备，燃气、燃油、燃煤、煤转汽、电、燃煤发生炉等加热设备，喷丸喷沙设备，各种输送设备，电气实现人机界面PLC式，变频式一体化控制等系列。

目前公司主打产品有：

喷塑流水线，喷漆流水线，电泳流水线，喷涂主机，烘箱，自动升降机，喷枪，前处理系统，烘干固化设备，喷粉回收设备等。

电泳流水线：<http://www.yzymtz.com/Product.asp?ClassID=5&title=电泳流水线>

联系人：孙斌 电话：0514-86596203 13852791115 邮箱：ymtzb@126.com