Q235B无缝碳钢三通生产厂家

产品名称	Q235B无缝碳钢三通生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 厚壁三通可以分为无缝，直缝和焊接，对焊16Mn厚壁三通G三通，热压冷挤压。20G无缝三通成形工艺有热推、冲压、挤压冷拔，等。热推三通成形工艺是采用专用三通压制机、芯模和中频加热装置，使套在模具上的干管坯料在推制机的推动下向前运动，在运动中被加热、扩径并弯曲成形的过程。管坯摆放在下模上，将内芯及端模装入管坯，上模向下运动开始一次性压制制造，早外力通过外模的约束和内模的支撑作用使三通成形。

对焊三通是用于管道分支处的一种管件。对于采用无缝管制造三通来讲，目前通常所采用的工艺有液压胀形和热压成形两种。

热压成形： 三通热压成形是将大于三通直径的管坯，压扁约至三通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。与液压胀形三通不同的是，热压三通支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的，所以也称为径向补偿工艺。 由于采用加热后压制三通，材料成形所需要的设备吨位降低。热压三通对材料的适应性较宽，适用于低碳钢、合金钢、不锈钢的材料；特别是大直径和管壁偏厚的三通，通常采用这种成形工艺。1.以材质划分碳钢，铸钢，合金钢，不锈钢，铜，铝合金，塑料，氯硌沥

，ppc等。2.以制作方法划分可分为顶制、压制、锻制、铸造等。3.以制造标准划分可分为国标、电标、水标、美标、德标、日标、俄标等.

厚壁三通

1.高压热拔三通热处理后，金相组织与原材料相同；表面硬度;合金钢为HB125~197；高洛钢大为HB217。

2.高压热拔三通表面不允许有任何裂纹；表面光滑、疤痕、褶皱等缺陷深度不大于1.6mm；表面鳞斑、重皮的深度不大于0.4mm。

3.高压热拔三通几何尺寸和偏差，如端口内外径、内外坡口、端面斜度偏差、支管高度应符合图纸要求；产品端口对接壁厚不得小于连接管道公称厚壁允许的*小值，其余部分壁厚应不小于设计壁厚的90%，*小处不小于87.5%；端口以外椭圆度不大于公称外径的6%；当端口壁厚大于管道壁厚的1.15倍时，应按照标准重新加工内坡口。

16Mn厚壁三通主要消费端仍显活跃与钢材关联的政策面上，限产仍是钢市主要利好。在今年政策限产力度增大之下，全国总体开工率并没有明显提升，目前仍维持在76%的较低水平。

大口径等径三通生产厂家大口径等径三通的接头焊缝就在主管与支管相交的相贯线上，形状和位置比对接焊缝复杂，焊接时焊缝质量不易控制。据统计，这类焊缝的泄漏率占所有工艺焊缝泄漏率的80%，主要缺陷是未焊透、气孔、夹渣等。