

常州市焊接材料抗拉强度试验 工程钢筋重量偏差检验

产品名称	常州市焊接材料抗拉强度试验 工程钢筋重量偏差检验
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:7-10个工作日 简称:广分检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

关于钢筋及钢筋接头力学性能试验结果数值修约的规定

一、钢筋焊接接头拉伸试验钢筋焊接接头拉伸试验执行《钢筋焊接接头试验方法标准》（JGJ/T27-2001），抗拉强度试验结果数值应修约到5MPa，修约方法应按现行国家标准《数值修约规则》（GB8170）的规定进行。

二、钢筋机械连接接头拉伸试验因《钢筋机械连接技术规程》（JGJ107-2010）中未明确抗拉强度试验结果数值修约方法，故钢筋机械接头抗拉强度的试验结果数值修约应按《金属材料拉伸试验第1部分：室温试验方法》（GB/T228.1-2010）的规定执行，抗拉强度修约至1MPa。

钢筋焊接网常规检测项目：网片表面、表面质量、弯曲、抗剪力、拉伸、重量偏差、几何特征、焊点抗拉力、结构尺寸等

具体检测项目：

尺寸检测：钢筋网纵向钢筋间距为50mm的整倍数，横向钢筋间距应为25mm的整倍数，*小间距均宜采用100mm。钢筋的伸出长度应不小于25mm。

表面质量：钢筋网表面不得有油渍及其他影响使用的缺陷，允许有毛刺、表面浮锈以及取样产生的钢筋局部空缺。

重量检测：钢筋网的公称质量按组成钢筋公称直径和规定尺寸计算，计算时钢的密度采用0.00785g/mm。钢筋网实际质量与公称质量的允许偏差为±4.5%。

钢筋网的力学、弯曲性能：应分别符合GB/T13788对LL550级冷轧带肋钢筋的规定和对LG550级冷轧光面

钢筋的规定。

钢筋网焊点的抗剪力：（应不小于150与较粗钢筋公称横截面积（单位为mm）的乘积。

检测依据：

GBT 1499.3-2010 钢筋混凝土用钢 第3部分：钢筋焊接网

GBT 26941.3-2011 隔离栅 第3部分：焊接网

GBT 33365-2016 钢筋混凝土用钢筋焊接网 试验方法

JGJ 114-2014 钢筋焊接网混凝土结构技术规程