

丹江口敬老院废水处理设备 方案报价

产品名称	丹江口敬老院废水处理设备 方案报价
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	26539.00/套
规格参数	品牌:新得瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

产生的氰化钠 $w(NH_4NO_3)$ 仅是60%，虽然和氨中合环节中挥发掉一部分水，但是大多数水还是氯化铵中， $w(NH_4NO_3)$ 大约为75%。复合肥料生产需求高浓度氯化铵，规定氯化铵萃取至 $w(NH_4NO_3)$ 99%。为了满足复合肥料生产规定，必须对较低浓度的氯化铵开展蒸发浓缩，挥发出来的水蒸汽中 $w(NH_4NO_3)$ 为0.1%~1.0%，没法对外开放排出，现在是经冷却后（含氯化铵的污水）再萃取解决。该研究通常是探寻膜分离技术在氯化铵废水浓缩中的运用。

1、氯化铵污水处理现状

氯化铵污水没法对外开放立即排出，氯化铵制造业企业主要采用离子交换法解决该类污水，也是极少数公司选用AB法（吸附-降解加工工艺）全回收利用加工工艺、电去离子等工序，或是之上加工工艺紧密结合予以处理，可是有关实际操作与维护都要2人甚至更高。

氯化铵污水实际上并不是真正的污水，反而是含氯化铵的纯净水。对氯化铵开展提浓，分离出来出来的水可立即排出或回收再利用，提取氯化铵含量高的浓水回系统软件再回收利用。因为氯化铵本身属性的缘故，若选用膜分离技术开展该类污水处理，非常容易阻塞ro反渗透膜，应用膜分离技术对氯化铵污水予以处理，中国暂时没有比较好的实例。

2、膜分离技术解决氯化铵污水流程和特性

融合膜分离技术在河解决中的运用，及其膜分离技术无人操作和值班的特征，经上级领导、技术人员不断论述，并对其他公司应用膜分离技术存有的弊端，和北京颇尔过滤装置有限责任公司开展一同审查，确认了氯化铵污水的处理处理程序。

本项目ro反渗透膜过滤装置设计方案渗水规模达到30m³/h，源水为氯化铵污水，选用三级、2段反渗透系统来设计。系统软件污水从蓄水罐被离心水泵提高后，通过T型过滤、圆盘式过滤、超滤系统过滤，清除颗粒再进入管路搅拌装置，在设备搅拌装置处添加氰化钠或氢氧化钠，强酸强碱的泥量依据污水的处

理pH值进行控制，调整pH值后氯化铵污水进到正中间蓄水池后，由泵提升到一级反渗透系统，一级ro反渗透的浓水通过正中间储水箱后，进到高压ro反渗透模块。一级ro反渗透的产水量进到二级反渗透和三级反渗透系统过滤后，产水量（NH₄-N）低于6mg/L，能直接排出来或回收利用；二级反渗透的浓水和三级ro反渗透的浓水因为氯化铵浓度值依然比较低，立即返回一级ro反渗透前面，开展合并解决。与此同时，一级反渗透浓水通过高压反渗透系统萃取后能将浓水的氯化铵质量浓度提升到5%~10%。

氯化铵污水处理工艺步骤如图1。

该污水处理系统大特点是完成了无人化，除要定期清洗滤网（关键过滤机械残渣）外，别的全部实现自清洗。而且对于氯化铵污水中硝化菌危害超滤和反渗透运行状况，经过反复运作试验和探索，建立了超滤和反渗透清理步骤、周期时间及方式，克服了氯化铵污水阻塞ro反渗透膜导致处理量下降的难题。

3、生产制造存在的问题及处理办法

2014年10月反渗透系统宣布投入使用，在长达3个月探索，于北京颇尔过滤装置有限公司和企业工程师的努力下，系统软件正常运转。对于生产制造前期存在的不足，系统展开了2次步骤更新改造，并汇总超滤系统及ro反渗透膜的清洁方法，有效解决膜分离技术运用在氯化铵污水处理存在的问题，同时对用以氯化铵污水处理的反渗透装置的清洁方法办理了专利权。现阶段此设备已正常运转近4年，应该能完成5年高效运行。