

埋弧直缝焊管检测 第三方CNAS资质报告机构

产品名称	埋弧直缝焊管检测 第三方CNAS资质报告机构
公司名称	国联质量检测
价格	.00/件
规格参数	检测机构:国联质检 检测标准:国标、企标、地标等 检测周期:5-7天(特殊项目除外)
公司地址	西咸新区沣东新城协同创新港8号楼
联系电话	17792359878 18092379637

产品详情

检测分析报告 埋弧直缝焊管检测

产品成分分析

埋弧直缝焊管是由钢板经过多道工序制成的，所采用的钢材主要有结构钢、低合金钢以及碳素钢等材质。焊接过程中使用的芯线也有多种。因此，埋弧直缝焊管的成分分析需要考虑到多种钢材以及芯线的特点。

检测项目

- 1.外观检测 外观检测主要是检测焊接部位的表面状况，如是否有瑕疵、缺陷，是否符合焊接工艺要求等。
- 2.尺寸检测 尺寸检测主要是测量焊管的长度、宽度、壁厚等参数，以确定其是否符合国家标准要求。
- 3.力学性能检测 力学性能检测主要是检测焊管的强度、韧性、硬度、延伸率等参数，以确定其材质性能是否符合标准要求。
- 4.化学成分检测 化学成分检测主要是检测焊管中各种元素（如碳、硅、锰、硫、磷等）的含量，以确定其是否符合国家标准要求。

标准

焊管的检测需参照不同的标准进行，如 钢制焊接管生产工艺和设备GB/T 13304 2008、焊接人员和焊接操作人员的资格认证规则GB/T 11714 1997、焊接结构钢GB/T 5313 2010等等。

国联质量知识

1. 埋弧直缝焊管的主要优点是能够克服高频直缝焊管在遇到大口径时生产难度大、管径控制难、变形大等缺点。

2. 埋弧焊是一种自动化程度高的焊接方法，速度快，效率高，能够保证焊接品质。

3. 市场上埋弧直缝焊管的参数和规格非常多，客户在选择之前需要了解自己所需的参数和规格，以便更好地选择合适的焊管。

问答

问 埋弧直缝焊管与直缝焊管有何区别

答 埋弧直缝焊管采用埋弧焊接工艺生产，而直缝焊管采用高频直缝焊接工艺生产，两者在焊接工艺上有所差异。

问 如何判断埋弧直缝焊管的质量

答 判断方法比较简单，在购买焊管时需要检查其外观状况、尺寸是否符合要求，以及进行力学性能、化学成分等多个方面的检测。

问 埋弧直缝焊管主要用途是什么

答 埋弧直缝焊管主要用于输送各种流体和气体，如石油、天然气、水等。其优点在于生产速度快，生产效率高，焊接质量稳定。

检测服务面向全国，包含太原、沈阳、长春、南京、杭州、合肥、福州、南昌、济南、郑州、武汉、长沙、广州、海口、南宁、成都、贵阳、昆明、拉萨、西安、兰州、西宁、银川、石家庄、哈尔滨、呼和浩特、乌鲁木齐等地区。