

西门子PLC模块授权总经销商 6ES7516-3UN00-0AB0 S7-1500TF CPU 中央处理器

产品名称	西门子PLC模块授权总经销商 6ES7516-3UN00-0AB0 S7-1500TF CPU 中央处理器
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:全国代理 S7-1500:全新 德国:现货
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层 A区213室
联系电话	15801997124 15801997124

产品详情

西门子系统PLC控制模块授权总代理 6ES7516-3UN00-0AB0 S7-1500TF CPU 微处理器

6ES7516-3UN00-0AB0

SIMATIC S7-1500TF, CPU 1516TF-3 PN/DP, 微处理器, 带 3 MB 工作中存储芯片用以流程和 7.5 MB 用以数据信息, 第 1 个插口: PROFINET IRT 带双插口网络交换机, 第 2 插口, 以太网接口, 第 3 插口, PROFIBUS, 6 ns Bit-Performance, 必须 SIMATIC 内存卡

与以往版本号 12/2017 对比, 11/2019 版《S7-1500, ET 200MP 系统手册》里的新增加具体内容

新增加具体内容 顾客获利 信息来源 新增加具体内容 DIN 滑轨电源适配器 应用 DIN

滑轨电源适配器在合理 35 mm DIN 滑轨上设置 SIMATIC S7-1500/ET 200MP 自动化技术。

“安装规范滑轨电源适配器 (页 152)”一部分 通讯模块 IO-Link 域名 在使用期内, 可以通过 IO-Link

域名实行下列作用: 在低到感应器/执行机构等级变更与生产与处理商品变形有关参数值和批号

在大达感应器/执行机构等级特定远程控制 确诊或详尽确诊 “通讯模块 IO-Link 域名 (页 99)”一部分

通讯Cpu CP 1545-1 通讯Cpu将 SIMATIC S7-1500 自动化技术 系统优化连接网络。根据集成化安全配置,

通讯Cpu能防止 S7-1500 自动化技术 和等级相对较低的互联网遭受未授权访问。通

信Cpu根据数据加密的形式避免传送数据 遭受伪造和盗取。 “CM 通讯模块/CP 通讯解决器 (页

96)”一部分 加工工艺控制模块 TM NPU 可以通过加工工艺控制模块 TM NPU 完成下列功能:

根据神经网络解决海量数据 实行看着质量检测 根据屏幕控制机器人开发 应用捡取和摆放运用

“加工工艺控制模块 TM NPU (页 114)”一部分 基本上模拟量输入控制模块

新型简易、降低成本模拟量输入控制模块通过 8 条安全通道为选用 RTD 所进行的温度检测 提供数据。

“模拟量输入控制模块 (页 89)”一部分 新特性/作用 自动化技术 系统软件指南, 01/2023, A5E03461186-AK

33 与以往版本号 09/2016 对比, 12/2017 版《S7-1500, ET 200MP 系统手册》里的新增加具体内容
新增加具体内容 顾客获利 信息内容来源 新增加具体内容 运动控制系统 CPU 根据 CPU 1516T(F)-3 PN/DP
拓展工艺 CPU 产品种类 全部 T-CPU 都具有全新升级加工工艺目标 TO_Kinematics。TO_Kinematics 可
实行繁杂的运动控制系统运用, 对 2D、3D 和 4D 内分泌系统加以控制。“系统概述 (页 37)”一部分
CPU 1518(F)-4 PN/DP MFP 根据 CPU 1518(F)-4 PN/DP MFP (多作用服务平台) 拓展 CPU 产品种类 CPU
可操作“一般”可执行程序的 STEP 7 块, 还可以实行用 C/C 程序编写的块和应用软件。
多用途系统提供在 CPU 循环系统 (根据 CPU 作用库) 中同步运行 C/C 代
码这个选项。除此之外, 多用途系统可以将 C/C 应用软件做为单独应用软件与 CPU
运行中并行处理运作。运用 C/C 应用软件, 能够实现 STEP 7 可执行程序的并行计算, 例
如, 根据电力线通信预备处理或推送数据。CPU 能同时实行好几个每日任务, 这
有助于减少功能性的多元性, 与此同时减少执行所需要的时间。可以和 STEP 7 可执行程序同步和异步
多次重复使用 C/C 编码里的目前加工工艺技术专利。“系统概述 (页 37)”一部分
登陆密码给予程序流程 除开手工录入登陆密码, 还可在 STEP 7 中连
接一个密码给予程序流程。登陆密码给予程序流程具有如下优点: 登陆密码解决更加方便。STEP 7
能自动 导进块里的登陆密码, 进而节省了大量时间。 **块维护, 因为用户本身不清楚密码
“技术专利维护 (页 254)”部分 新特性/作用 自动化技术 34 系统软件指南, 01/2023, A5E03461186-AK
新增加具体内容 顾客获利 信息内容来源 GetSMCinfo 命令 应用 GetSMCinfo 命令, 可以从可执行程序
中回应内存卡提供的资料。需要的时候, 可拆换内存卡做为保护性对策。当运用程
序中经常载入内存卡 (如, 应用数据信息日志) 时, 该全过程至关重要。“SIMATIC
内存卡简述”一部分 应用中断点进行检测 应用中断点进行检测时, 将实行一个中断点
到另一个节点中间的一段程序流程。应用断点进行检测主要有以下优点: 依靠中断点, 检测 SCL 和 STL
程序流程代码 逐渐精准定位逻辑错误 在具体调节前, 简单化并快速分析繁杂 程序流程
记录表次实行循环系统里的当前值 使用 LAD/FBD 块 SCL/STL 程序流程
段, 也可以使用中断点开展程序接口 “测试功能 (页 362)”一部分 变更的内容 PS 60W 24/48/60VDC HF
系统软件开关电源 PS 60W 24/48/60VDC HF 可以实现 CPU 数据工作中存储芯片的扩大维持性。
在电源电流常见故障的情形下, PS 60W 24/48/60VDC HF 为 CPU 提供足够的电
源, 把整个数据信息工作中存储芯片 (没有维持性数据信息) 备份数据到 SIMATIC 内存卡。
“系统软件开关电源的用处 (页 132)”一部分 数据同步 对每一个必须时间范围的使用, 应用 NTP
方式升级 CPU 时长。这将会全自动将 CPU 日期设置为超过子网掩码限定。“数据同步 (页 307)”一部分
新特性/作用 自动化技术 系统软件指南, 01/2023, A5E03461186-AK 35 新增加具体内容 顾客获利
信息内容来源 应用 Get_IM_Data 指令, 载入标志与维护数据信息 应用 Get_IM_Data
命令, 仅需少许程序编写 实际操作, 就可以载入控制模块标志与维护数据信息。应用 Get_IM_Data
命令, 可以从可执行程序中浏览模块标志与维护数据信息 (I&M)。I&M
信息是保存在控制模块中的数据。因而可操作下列实际操作: 检查设备组态软件 回应硬件配置变更
在可执行程序中回应硬件问题。从而优化了硬件配置不正确的搜索与清除过程。“载入并键入 I&M
数据信息 (页 312)”一部分 新特性/作用 自动化技术 36 系统软件指南, 01/2023, A5E03461186-AK
与以往版本号 12/2014 对比, 09/2016 版《S7-1500, ET 200MP 系统手册》里的新增加具体内容
新增加具体内容 顾客获利 信息内容来源 新增加具体内容 紧凑 CPU 紧凑 CPU 适用大中小型运用。紧凑
CPU 集成化有板载模拟量输入和数字信号 I/O 以及很多加工工艺作用。“系统概述 (页 37)”一部分
运动控制系统 CPU 运动控制系统 CPU 适合于要求极高的使用中。T-
CPU, 含有拓展的运动控制系统作用 “系统概述 (页 37)”一部分 故障安全控制模块
故障安全控制模块可替代传统的安全工程专业组态技术性设定。打个比方, 此控制模块还可
代用以变向、防火门监控和两手操控的开关柜。“系统概述 (页 37)”一部分 根据显示器对 SIMATIC 存
储卡开展格式化硬盘、擦掉或 变换 可以直接在显示器上对 SIMATIC 内存卡进
行格式化硬盘、擦掉或转换成程序流程卡, 则无 应使用 STEP 7。那样, 可节省了大量珍贵 时长。
“SIMATIC 内存卡”一部分 变更的内容 多线程命令 概述表明多线程命令资源应用情况。可保证 CPU
中留有充足的网络资源。“多线程命令 (页 231)”一部分 组态软件操纵 组态软件操纵主要有以下优点:
在一个单工程中, 一台标准设备应设置不同类型的组态软件等级。不用变更系统配置或可执行程序。
可以灵活转换系统进行统一/分布式系统 组态软件 便于维护保养、版本控制和升级。
节约了硬件配置: 只能应用现阶段所需要的 I/O 控制模块。在建立、调节和形成标准设备文本文档
时, 具有很大的成本下降发展潜力。“组态软件操纵 (页 262)”一部分 开关电源器件的布线标准

阐述了恰当联接开关电源元器件相关信息。“布线标准(页 182)”一部分联接 CPU/接口模块和负载开关电源阐述了恰当联接 CPU/接口模块和负荷电 源相关信息。“联接 CPU/接口模块和负荷开关电源(页 191)”一部分根据可浏览系统进行固定件升级阐述了通过互联网里可浏览系统进行固定件不断更新相关信息。“固件更新(页 344)”一部分 自动化技术 系统软件指南, 01/2023, A5E03461186-AK 37 系统概述 4 4.1 SIMATIC S7-1500 自动化技术系统概述 4.1.1 SIMATIC 自动化技术

为保证系统工厂企业中灵便社会经济智能化生产运作,则需要根据实际运用挑选**解决方法。SIMATIC 控制板产品种类包括下列各种各样功能强大系统软件:凭着集成化通讯制造工艺作用, SIMATIC S7-1200 标准型控制板特别适用于中小型自动化技术 解决方法。SIMATIC S7-1500 自动化技术,高多样性和高系统稳定性规定工厂**的选择。SIMATIC S7-1500 控制板其中包含有 SIMATIC S7-1200 标准型控制系统的众多简易作用,可**满足系统稳定性、稳定性和无线功能等各类严格管理。SIMATIC ET 200SP 分布式系统控制板集 S7-1500 的优点和 ET 200SP 设计紧密高密度安全通道于一身。根据使用智能化的分布式系统作用,可以节约控制箱成本与空间。CPU 1513pro-2 PN 和 CPU 1516pro-2 PN 选用 ET 200pro 设计形态且防水等级达到 IP65/IP67,可以提供 SIMATIC S7-1500 作用,适宜于控制箱外应用。假如需要用到根据 PC 的自动化技术作用,可以使用 SIMATIC S7-1500 手机软件控制板。在运转环节中,这一款根据 PC 的控制板可不同于电脑操作系统独立运作。如果想提升网站安全性,请选择冗余技术 S7-1500R/H。在此系统中,2个 CPU(主 CPU 和预留 CPU)会并行计算可执行程序,并永远地同步全部统计数据。假如主 CPU 发生常见故障,则预留 CPU 将于中断点处接手过程管理