河南等离子焊机河北仿激光焊机北京激光熔覆技术天津模具修补焊机

产品名称	河南等离子焊机河北仿激光焊机北京激光熔覆技术天津模具修补焊机
公司名称	沈阳精密等离子焊机厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	沈阳市于洪区沈新路12-4号
联系电话	024-62447516 13122228480

产品详情

技术优势： 1、堆焊熔覆合金层与工件基体呈冶金结合，结合强度高；
2、堆焊熔覆速度快，低稀释率；等离子弧堆焊的稀释率可控制在5%一10%，或更低。
3、堆焊层组织致密，成型美观；堆焊过程易实现机械化、自动化；
4、可在锈蚀及油污的金属零件表面不经复杂的前处理工艺，直接进行等离子堆焊；
5、与其他等离子喷焊相比设备构造简单，节能易操作，维修维护容易；
6、等离子弧温度高、能量集中、稳定性好，在工件上引起的残余应力和变形小。 7、可控性好。可以通过改变功率、改变气体的种类、流量及喷嘴的结构尺寸来调节等离子弧的气氛、温度等电弧参数，从而实现高效自动化生产，提高劳动生产率。 8、使用材料范围广。堆焊合金粉末作为熔敷材料，不受铸造、轧制、拔丝等加工工艺的限制，可依据不同性能要求配置不同成分的合金粉末，特别适用于那些难于制丝但是易于制粉的硬质耐磨合金，以获得所需性能的堆焊层。