

暖手宝UL499认证机构

产品名称	暖手宝UL499认证机构
公司名称	深圳市中鉴检测技术有限公司认证机构
价格	100.00/件
规格参数	检测机构:中鉴检测 服务项目:UL499测试报告 认证周期:7-10个工作日
公司地址	深圳市宝安区福海街道桥头社区永福路118号永威工业园E栋A座706
联系电话	13714504713 13714504713

产品详情

暖手宝UL499认证机构

你是否曾经为手冷而不得不买一个暖手宝？但是你是否知道，有些暖手宝存在安全隐患，甚至会给你带来伤害？今天我们来了解一下暖手宝UL499测试报告的检测结果。

UL499是一种检测暖手宝安全性的标准，它主要包括电击危险、过热危险和火灾危险三个方面的测试。在测试中，我们发现有些暖手宝电击危险很大，甚至能达到40伏特，而标准规定电压应该低于12伏特。同时，一些暖手宝在高温下工作会引发火灾，严重威胁人们的生命安全。另外，一些暖手宝在加热过程中产生的有害气体，也会对人体健康造成影响。

在选择暖手宝时，我们需要注意一些事项。首先，要选择有安全认证的品牌，比如CE、UL等认证标志；其次，选择带有温控器的暖手宝，以保证不会过热或者电击；Zui后，不要选择价格过低的暖手宝，因为它们可能存在质量问题。

为什么要办理UL测试报告

Zui近很多客户过来咨询，亚马逊上有人投诉产品起火，亚马逊要求提供UL报告，怎么办？特别是电池产品，很多卖家不约而同的提出同样的问题。不要着急，我司已经处理过很多类似产品，为很多商家提供了相应的报告，让他们成功应对了这个危机。

暖手宝UL499测试内容

1、漏电流测试

(1) 方法与条件：将样机置于绝缘平面，测试裸漏的非带电金属部件之间或塑料外壳（借助10x20cm的锡箔纸）和不带电的导体之间的漏电流，要求测试以下情况的漏电流：a) 通电前；b) 通电加热直到热平衡；c) 断电后

(2) 要求：漏电流 0.5mA。

2、输入测试

(1) 方法与条件：样机接到120v，60Hz的可调电压上，充分加热，监控120v下的功率以及使达到额定功率所需的电压。

(2) 要求：90%标称功率 测试功率 105%的标称功率。

3、潮态下的漏电流测试

(1) 方法与条件：测试样机在相对湿度为 $88 \pm 2\%$ 、 32 ± 2 的潮态下放置48小时后拿出进行以下漏电流测试，直到漏电流稳定为止：

a) 加热前；b) 加热后0~5s，5s~5min，5min~热平衡；c) 断电后

(2) 要求：漏电流 0.5mA。

4、正常温升测试

(1) 方法与条件：样机放置在铺有两层白纸的软木板上，锅炉装满水，按功率测试中的电参数通电加热直到热平衡。一台样机要测试以下三种情况的温场：

a) 平放位置，不释放蒸汽；b) 倾斜45度角放置，释放完一锅炉水；c) 倾斜45度角放置，释放完一锅炉水后继续加水做2个循环

(2) 要求：温升不超标

5、耐高压测试

(1) 方法与条件：样机在充分加热的条件下，对带电体和裸露的非带电金属部件之间施与1000v，60hz的正弦电压，从0开始慢慢调到1000v，且在1000v处保持1分钟。

(2) 要求：无击穿报警。

6、稳定性测试

(1) 方法与条件：准备一个15度的斜面，样机以Zui能引起翻倒的方式置于斜面上。

(2) 要求：样机保持稳定。

7、干烧测试

(1) 方法与条件：样机金属部件接3 A 保险丝到地，按输入功率测试中的输入参数给样机通电（电源接15安培的分支保护电路）干烧到7小时或直到Zui终结果出现。接着给样机装满水进行以下测试：a) 耐高压。b) 通过500欧姆电阻测非带电金属体对地的漏电流。

(2) 要求：a) 两个保护装置都没有动作；b) 耐高压、漏电流测试通过；c) 塑料件不燃烧、无金属熔化，无法触及到带电体。

8、异常测试

(1) 方法与条件：将样机装满水，泄压阀拿掉，改接水压泵，测试锅炉内气压，在功率下工作（电源电路有15A的保护分支电路）；金属部件接3 A 保险丝到地，水全部释放完后干烧7小时或直到Zui终结果出现；完成上述测试后，重新装满水进行耐高压，借助500 电阻漏电流测试。

(2) 要求：a) 保险装置没动作；b) 耐高压，漏电流测试通过；c) 塑料件没着火，金属不熔化。

9、静压及强度测试

(1) 方法与测试：锅炉装满水排掉空气，接一个水力泵，压力慢慢加大到泄压阀所能承受的压力5倍，并且在此压力下保持1分钟。

(2) 要求：锅体不漏水也不爆裂。

10、熔断器测试

(1) 方法与条件：短路温控器，接3 A 保险丝，选120V或达到额定功率的所需电压中的者作为测试电压，直到熔断器断开，共测5次。

(2) 要求：a) 3 A 保险丝不动作；b) 外壳不着火，无金属熔化；c) 带电部分不外露。

11、电源线拉力测试

(1) 方法与条件：电源线吊35lb（约15.9kg）的重物保持1分钟。

(2) 要求：电源线没有移位，拉力没影响到内部连线。

12、推力测试

(1) 方法与条件：在电源线出口1inch（约25.4cm）处，往机内施加一个力直到线弯曲或推力超过6lbf（约26.7牛顿）。

(2) 要求：电源线无损坏，爬电距离仍符合要求。

13、塑件变形测试

(1) 方法与条件：三台样机放入空气流动的烤箱内放置7小时，温度设置为正常温升中塑料外壳的温度高出10 ，但不低于70 ，7小时结束后拿出检查外壳变形情况。

(2) 要求：外壳无软化、收缩、开裂，不易触及带电体。

14、撞击测试

(1) 方法与条件：测试三台样机，每台样机从 3 feet (约914.4mm) 高度跌落到硬木板上，跌落后进行漏电流，耐高压测试。

(2) 要求：a) 外表面无凹痕、断裂。b) 带电体不外露。C) 耐高压漏电流测试通过。

15、溢水测试

(1) 方法与条件：通过一个3/8inch的孔位锅炉内灌水，以锅炉的容量为准，另加50%的水（不超过470 mL）。然后进行漏电流和耐高压测试。

(2) 要求：a) 漏电流不超过0.05mA、耐高压通过。b) 带电体没弄湿。

16、接地电阻测试。方法与条件：样机通电工作，欧姆表测量电源线的地线端与裸露非带电金属部件之间的电阻。

17、防水热圈老化测试

(1) 方法与条件：6个防水热圈放入空气流动的烤炉烤7小时，温度按规定温度设置，7小时后仔细检查变形情况。

(2) 要求：防水垫圈无开裂、无明显的变形。