

深圳到兰州与冷链物流公司 食品冷冻冷藏运输 冻品冷冻货运 专线直达

产品名称	深圳到兰州与冷链物流公司 食品冷冻冷藏运输 冻品冷冻货运 专线直达
公司名称	踏信冷链物流（深圳）有限公司
价格	400.00/吨
规格参数	上门提货:深圳 东莞 广州 佛山 时效保障:3-4天 温控可调范围:冷冻-18 到-25 冷藏0到10
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道平湖社区平安大道1号乾龙物流园1栋103
联系电话	15986619992 15986619992

产品详情

冷链马甲针对冷藏物流市场的运行流程整理了出来，随着人们生活水平的提高，对食品的使用平安性要求也越来越关注，从而需要冷冻冷藏类食品必须在规定的温度下坚持它的质量，正因为如此，一大批国内**的冷藏物流品牌迅速崛起，逐渐成为冷藏物流行业中的翘楚!

冷藏物流业务流程说明：

接单：

- 1、公路运输主管从客户处接受(传真)运输发送计划。
- 2、公路运输调度从客户处接出库提货单证。
- 3、核对单证。

登记：

- 1、运输调度在登记表上分送货目的地，分收货客户标定提货号码。
- 2、司机(指定人员及车辆)到运输调度中心拿提货单，并在运输登统本上确认签收。

调用安插：

- 1、填写运输计划。

2、填写运输在途，送到情况，追踪反馈表。

3、电脑输单。

车队交接：

1、根据送货方向，重量、体积、统筹安插车辆。

2、报运输计划给客户处，并确认到厂提货时间。

提货发运：

1、按时到达客户提货仓库。

2、检查车辆情况。

3、筹划提货手续。

4、提货，盖好车棚，锁好箱门。

5、办好出厂手续。

6、电话通知收货客户预达时间。

在途追踪：

1、建立收货客户档案。

2、司机及时反馈途中信息。

3、与收货客户电话联系送货情况。

4、填写跟踪记录。

5、有异常情况及时与客户联系。

到达签收回单：

1、按时准确到达指定卸货地点。

2、货物交接。

3、百分之百签收，包管运输产品的数量和质量与客户出库单一致。

4、将签收货物回执单用EMS或传真反馈至千诚公司。

运输结算：

1、整理好收费票据。

2、做好收费汇总表交至客户，确认后交回结算中心。

3、结算中心开具发票，向客户收取运费。

作为一家专业的冷链物流公司，我们有清晰的服务方案、高效的运营流程、完善的质量保障体系，以及全面的安全措施，使得我们能够为客户提供省心、放心、舒心的服务。无论您是需要长途配送或者城市上门服务，我们都能够根据您的要求提供一站式冷链物流服务解决方案。

除了严格控制温度以外，我们还提供设备及安全控制设施，保障客户的货物安全、减少货损情况的发生，将冷链物流的安全奉为保障。同时，我们把每一个货物运输看作是一项信任的任务，保证每一个货主的利益，确保每一个货物安全交付。

踏信冷链物流（深圳）有限公司的主营业务是食品冷链物流运输，具有非常优势的价格、时效和运输质量。我们的服务专业、货物安全、保障安全、特别是温度及时自控，我们期待与广大客户建立长期、稳定的合作关系。

Q 冷链物流有哪些优势呢

冷链物流有以下优势 首先，避免货物腐败，保证了货物品质。其次，可通过冷链物流正常温度运输冷冻品，避免降低其温度和过高温热对货物造成的质量损失。*后，冷链物流可接受更加贴近顾客实际需求的服务，提供更优质的服务体验。

Q 冻品运输中出现温度偏差会有怎样的后果

如果冻品运输中出现温度偏差，将极大影响货物品质，可能导致货物过期、生产过程异常等严重后果。因此，冻品运输中的温度控制至关重要。

Q 冷链物流如何保证货物安全

冷链物流可以通过多种措施保证货物安全，比如严格控制运输温度、使用冷链运输设备、加强运输文件管理、实施安全控制标准等。只有保持温度稳定，且将货物在危险地区之外运输，货物才能在运输过程中充分保持安全。

我们的服务

上门提货 除了深圳，我们还可以为您提供在东莞、广州等地的上门提货服务，让您享受到更便捷的冷链物流服务。

仓储分拣 我们拥有**的设备和专业的团队，能够承担冷冻、冷藏及常温品类的仓储分拣工作。

冷冻运输 我们拥有自有的冷藏车队，保证您的产品在运输过程中始终处于稳定的低温环境下，从而保证您的产品的质量和安全。

城市配送 我们在全中国范围内拥有分支机构，具备完备的城市配送网络，可以满足您的冷链配送需求。

供应链一体化 我们致力于将客户需求和市场情况紧密结合，为客户提供更加个性化的物流解决方案，并不断优化内部的运作流程和资源配置，保证供应链的一体化。

物流一站式服务 我们为您提供物流方案咨询、物流配送、库存管理、信息追踪等一站式服务，让您不再为物流问题烦心。

我们冷库的优势

踏信冷链物流（深圳）拥有国内**的冷库设施，我们的冷库温控可调范围涵盖冷冻 18 到 25 ，以及冷藏0到10 ；并且我们的冷库采用全面的自动化管理模式，实现无人化运营，保证了产品的安全和规范。