

## ^成都^供应机械加工钢管包钢无缝管宝钢无缝管精拔钢管

产品名称	^成都^供应机械加工钢管包钢无缝管宝钢无缝管精拔钢管
公司名称	聊城市海中钢管制造有限公司
价格	4100.00/普通
规格参数	
公司地址	聊城山东省聊城市 东昌府区蒋官屯大东钢管城市场
联系电话	0635-8883304 15863515121

### 产品详情

^成都^供应机械加工钢管/包钢无缝管/宝钢无缝管/精拔钢管/本公司代理包钢、宝钢等厂家生产的无缝钢管，以及经营各种特殊厚壁钢管及合金钢管 本公司拥有穿孔机组2台、冷拔机组6台、精轧生产机组6台。可以生产外径6mm--127mm，壁厚1mm--35mm的无缝钢管。主要材质10#、20#、35#、45#、16mn、合金等；可以定做各种非标精密无缝钢管、可以定做10#、20#、35#、45#、16mn及合金钢管。可以定做异形梅花等各种精密无缝钢管。内孔壁厚可以控制3—8丝以内，也可以来料加工。

执行标准：一般结构用无缝钢管：（GB/T8162-1999）输送流体用无缝钢管：（GB/T8163-1999）

低中压锅炉用无缝钢管：（GB3087-1999）精密用无缝钢管：（GB3639-2008）

高压锅炉用无缝钢管：（GB5310-1995）化肥专用无缝钢管：（GB6479-2000）

石油裂化用无缝钢管：（GB9948-1988）生产制造方法

按生产方法不同可分为热轧管、冷轧管、冷拔管、挤压管等。1.1、热轧无缝管一般在自动轧管机组上生产。实心管坯经检查并清除表面缺陷，截成所需长度，在管坯穿孔端端面上定心，然后送往加热炉加热，在穿孔机上穿孔。在穿孔同时不断旋转和前进，在轧辊和顶头的作用下，管坯内部逐渐形成空腔，称毛管。再送至自动轧管机上继续轧制。最后经均整机均整壁厚，经定径机定径，达到规格要求。利用连续式轧管机组生产热轧无缝管是较先进的方法。1.2、若欲获得尺寸更小和质量更好的无缝管，必须采用冷轧、冷拔或者两者联合的方法。冷轧通常在二辊式轧机上进行，钢管在变断面圆孔槽和不动的锥形顶头所组成的环形孔型中轧制。冷拔通常在0.5~100T的单链式或双链式冷拔机上进行。1.3、挤压法即将加热好的管坯放在密闭的挤压圆筒内，穿孔棒与挤压杆一起运动，使挤压件从较小的模孔中挤出。此法可生产直径较小的钢管。