双色薄膜吹膜机

产品名称	双色薄膜吹膜机
公司名称	莱芜市汇大塑料机械有限公司
价格	150000.00/套
规格参数	
公司地址	山东省莱芜市汶阳工业园
联系电话	0634-5637186 13806348801

产品详情

LD2200双色地膜吹塑机组 13806348801

根据客户要求2000mm

白----------黑----------白---------黑----------白

400mm---400mm---400mm---400mm---400mm

主要参数

制品宽度：1000~2000mm <折径>

制品厚度：0.006-0.008mm

生产线速度：100m/min

料：LDPE、LLDPE及LDPE与LLDPE的混合料

产　量：2000KG/H

设备技术参数

1、单螺杆塑料挤出机　　2台

1.1 螺杆

1.11螺杆形式: 波状型加混炼头

1.12螺杆直径： Φ55mm

1.13螺杆长径比: 30:1

1.14螺杆转速：18-120r/min

1.15螺杆材质：38CrMoALA

：锻造、调质HB260-290、氮化处理，氮化硬度 HV700～940，氮化深度0.3-0.7mm

1.2 螺筒

1.21螺筒孔径：Φ55mm

1.22螺筒材质：38CrMoALA

：锻造、调质HB260-290、氮化处理，氮化硬度 HV≥940，氮化深度0.4-0.7mm

1.24螺筒加热方式： 铸铝加热器 3区

1.25螺筒冷却方式： 3区风冷

1.26螺筒温度控制： 自动控制液晶数字显示

1.3主电机功率：22kw，三相异步电动机，变频调速

1.4挤出机中心高：500mm

2、减速箱

2.1箱体材质： 200 HT

2.2齿轮材质：20CrMoTi

2.3齿轮加工工艺：锻打---粗车---调质---精车---渗碳---磨齿

2.4减速箱润滑方式：油泵强制油润滑

2.5加料座通水冷却

3、模头部分 (双色地膜机头)

3.1模头形式：中心进料螺旋式

3.2模头特点：口模唇部各点均匀流动，结构设计合理

3.3模头材质：45钢锻造，流道表面镀硬铬并抛光处理

3.4模头直径：Φ450X1.8mm一套

3.5模头加热方式：铸铝加热,使用寿命长,热传导快,保温时间长

3.6换网器：采用圆筒式长效漏网，换网间隔时间长

4、风环部分

4.1风环形式：堤坝大风量角度可调式

4.2风环外径：1400m

4.3风环风机功率：3KW

4.4风环材质：铸铝

4.5风管：橡胶管或塑料管

5、牵引系统

5.1牵引架形式：可拆卸结构，带安全操作平台和安全防护栏杆

5.2牵引辊规格(直径×长度)：∮140×2200 mm

5.3牵引胶辊材质：丁晴橡胶

5.4牵引辊中心高：7600mm

5.5牵引电机：3KW，三相异步电机，变频调速

5.6最高牵引线速度：120m/min

5.7人字板形式：钢管式人字板

5.8人字板材料：钢结构框架

5.9夹角调节形式：手动丝杠调节

6、收卷部分

6.1收卷形式：摩擦式卷取，双开双收，钢辊收卷

6.2最高收卷线速度：120m/min

6.3卷取钢辊规格：Φ120X2200mm

6.4收卷胶辊材质：丁晴橡胶

6.5收卷电机：2.2KW，变频调速

6.6二次牵引电机：力矩电机160.6/4

7、质量保证

供方保证主关件保修一年，电器件保修半年(螺筒、螺杆、减速箱、模头、风环、电机、变频器为主关件)；

供方在设备运转12个月内，对由设计的材料和工艺上的缺陷导致的任何机械设备的损坏进行免费修理；

供方对因错误的搬运、组装、紧固和操作引起的损坏不负责任。

8、保证交货期的措施

合同签署一周内，需方提供所需设备详细厂房布置图，详细的数据表；

供方严格遵照合同规定的交货期执行，亦可根据需方的要求根据产品安装的先后顺序分批分期运至需方，并不影响需方的施工进度。

9、售前售后服务

(1)供方向需方提供设备基础图，产品说明书等全套技术资料；

)售后服务：在接到电话后要在12小时赶到设备使用单位并及时处理，省外24~48小时赶到使用单位，避免给设备使用单位造成更大的损失。

注：1、电机为河北衡水猛牛牌；

2、变频器为中德合资富凌牌；

3、风机低噪音；

4、温控仪表为德力西品牌；

5、低压电器为德力西品牌；

5、设备整机架子稳重耐用，外观按出口标准设计。