

# 包装运输跌落测试要求及项目

产品名称	包装运输跌落测试要求及项目
公司名称	深圳市优耐检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道陶元社区凯诚高新园1楼 &4楼
联系电话	18026248720 13699796815

## 产品详情

从而根据产品实际情况及标准范围内进行改进、完善包装设计。适用于包装件在装卸搬运过程中，遭遇意外跌落的情况。小型运输包装件一般采用自由跌落方式；而大型包装运输件一般则做旋转棱、旋转角或旋转面跌落测试。

小型包装运输件测试项目：

以ISTA标准 为参考，测试前样品及外包装应该经过检查，样品外观应完好，外包装料架/料箱应及内部衬垫或定位应是完整的样品，运输验证前应先测试产品功能及性能。包装件面、棱、角标注时，按\*稳定摆放方式摆放，之后进行标注，标准要求1件试样完成测试；若是易碎产品或液体填充产品进行测试，则建议2件或2件以上产品完成测试。然后根据包装箱的重量，选择相对的跌落高度进行跌落（面、棱跌落，与冲击面角度允许 $\pm 2^\circ$  偏差；棱、角跌落，试样重心需在棱、角朝下时的垂直线上，允许 $\pm 5^\circ$  偏差），\*后检查包装件损伤情况。

大型运输包装件测试项目：

以ASTM D 6179-2020 成套货物和大型装运箱和板条箱的初步处理的标准试验方法为参考，大型包装运输件常用有有旋转面跌落试验、旋转角跌落试验和旋转棱跌落试验几种方式。以旋转角跌落为例，首先提起测试样品的一端，将一块4~10inch（100~254mm）的平垫块垫在测试样品一段的一个角上，以便冲击到达这个角的对角。提起测试样品无支撑的一段，使较低的那个角以预定的高度自由跌落到台面上（需要注意的是，当测试样品过高或顶部过重时要防止样品在冲击后倾翻），后检查包装件损伤情况。

一般来说，跌落测试方法有如下三种类型：

一、在裸跌（不带包装跌落）、包装跌落（成品及外包装一同跌落）的时候一款好的跌落试验机在冲击

强度或者跌落时受损的情况下可做出准确的判断。

- 1、 跌落的高度范围一般在300~1500mm左右
- 2、 高度设定范围小于或等于设定值的2%
- 3、 \*大载重应达到100千克
- 4、 跌落角度的误差小于或等于5°
- 5、 电机功率1/2hp

二、选择包装件零跌落（菱、面、交较低的高度跌落）试验，跌落高度从零开始，在双柱道向，液压缓冲，跌落高度可以设置的。

- 1、 跌落高度一般在0~1000mm或更高
- 2、 \*大载重200千克
- 3、 试件\*大尺寸在1000mm左右

三、在大型家具、办公桌椅、加电等试件做跌落测试，规格可以定制，选择特点：数显高度、电动升降、电动双臂同步/复位。双柱间距离可调，也可以做单臂跌落用。

- 1、 跌落高度范围一般在400mm~1500mm

2、试件允许范围：3000mm\*2000mm\*1500mm（长\*宽\*高）

3、\*大载重300千克

优耐检测是国内CNAS，CMA，A2LA，CPSC第三方实验室！拥有EMC试验室，安规实验室，化学试验室，灯具试验室，玩具试验室，电池试验室！

能为您提供以下服务：

中国：质检报告，中国ROHS，CCC，GB6675

欧洲：CE-EMC,CE-RED,UKCA，Rohs,REACH,邻苯，偶氮，PAHs，SCCP，EN 62115，EN 62471，包装指令，电池指令等

美国：FCC SDOC ,FCC ID，ASTM F963,加州65，CPSIA，包装指令等

加拿大：IC-VOC，IC-ID,SOR-2011-17等

日本：PSE,TELEC,ST 2016等

澳洲：C-TICK,SAA，AS/NZS 62115,AS/NZS ISO 8124D 等

电池：UN38.3，MSDS,IEC 62133等