

金属材料拉伸测试标准及抗腐蚀性能检测方法

产品名称	金属材料拉伸测试标准及抗腐蚀性能检测方法
公司名称	深圳市优耐检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道陶元社区凯诚高新园1楼 &4楼
联系电话	18026248720 13699796815

产品详情

以下是**拉力试验机金属材料拉伸试验所涉及的一些标准：

GB/T228.1-2010 金属材料拉伸试验第 1 部分：室温试验方法

GB/T228.2-2015 金属材料拉伸试验第 2 部分：高温试验方法

GB/T2039-2012 金属材料单轴拉伸蠕变试验方法

GB/T2975-1998 钢及钢产品力学性能试验取样位置及试样制备

GB/T4338-2006 金属材料 高温拉伸试验方法

GB/T6396-2008 复合钢板力学及工艺性能试验方法

GB/T8358-2014 钢丝绳实际破断拉力测定方法

GB/T10120-2013 金属材料拉伸应力松弛试验方法

GB/T13239-2006 金属材料低温拉伸试验方法

GB/T16865-2013 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法

GB/T17600.1-1998 钢的伸长率换算 第1部分：碳素钢和低合金钢

GB/T17600.2-1998 钢的伸长率换算 第2部分：奥氏体钢

检测金属抗腐蚀性能的常用方法有:

化学浸泡试验把金属材料制成特定形状和尺寸的试片，在选定的介质中浸泡一定时间。取出后，通过称重、表面检查、测量蚀孔深度、考察力学性能或分析溶液成分等方法，评定金属材料的腐蚀行为。这种试验又称挂片试验。根据试片与溶液的相对位置，分为全浸试验、半浸试验和间浸试验三种。

全浸试验试片完全浸入溶液。此法操作简便，重现性好。在实验室试验时，可以严格控制各种影响因素(如充气状态、温度和流速等)，可作模拟试验和加速试验。试验时悬挂于溶液中不同深度的孤立小试片的腐蚀效应与延伸于不同深度的长尺度试片的腐蚀效应是不同的，因为后者由于充气差异而形成宏观腐蚀电池效应。在自然水(海水或淡水)中的全浸试验是把试片安装在框架中,集装于吊笼内，浸入相同深度的水中。试片彼此之间绝缘，并与框架绝缘。试片主平面应平行于水流方向，互不遮蔽。

半浸试验又称水线腐蚀试验。试片的一部分浸入溶液，而且使试片的尺寸(尤其是液面上下的面积比)保持恒定，使气相和液相交界的"水线"长期保持在试片表面的固定位置上，在"水线"附近可以观察到严重局部腐蚀。自然水中的半浸试验往往把装有试片的框架固定在浮筒或浮筏上。

间浸试验使试片按照设定的循环程序，重复交替地暴露在溶液和气相中，又称交替浸泡试验。试验时需严格控制环境的温度和湿度，以保证试片表面的干湿变化频率。自然水中的间浸试验则是把安装有试片的框架固定在专用的间浸平台上，或安装在桥桩、码头的固定部位。

盐雾试验这是一种用喷雾加速腐蚀的试验。在特制的盐雾箱中将饱和空气的盐水溶液连续或间断地以雾状喷出，盐雾沉降在试样上，形成极薄的液膜，由于不断有新的盐雾落到试样上而加速了试样的腐蚀过程。试样支承或悬挂的位置应使试样的主要表面与垂直面成 15° ~ 30° 角，或与雾流主方向平行。试样的位置还应使盐雾能自由沉降到所有试样上，并使在一个试样上凝聚的液滴不会再落到其他试样上。溶液一般含氯化钠0.5~20%;常用的含氯化钠4~6%,pH为6.5~7.2(35℃)，即所谓中性盐雾试验溶液。在这种溶液中加入冰醋酸0.1~0.3%，pH达到3.1~3.3，即成为醋酸盐雾试验溶液。如再加入 $\text{CuCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ 0.26g/L,即成为铜加速的醋酸盐雾试验溶液。盐雾试验主要用于产品质量检验和分类评级。

大气暴露试验了解金属和非金属材料以及涂料和电镀层抗大气腐蚀性能的试验。主要试验设备是大气曝晒架，试片平面朝南,在海岸暴露时往往面向海洋。试片与垂直面成 30° ~ 45° 角，大尺寸试片有时也垂直悬挂。一般通过称重、表面观察检查、力学性能分析等确定试验结果。

优耐检测是专业的检测服务机构，已获得中国CNAS/CMA资质，可以配合客户轻松便捷的获得进入多国市场的通行证，****，周期更快。常规化学测试：REACH 224项、RoHS 2.0、卤素 4项、邻苯测试、PAHS 15项、VOC、偶氮、双酚A/SCCP、TSCA 5项等！能为您提供以下服务：

中国：质检报告，中国ROHS，CCC，GB6675

欧洲：CE-EMC,CE-RED,UKCA，Rohs,REACH,邻苯，偶氮，PAHs，SCCP，EN 62115，EN 62471，包装指令，电池指令等

美国：FCC SDOC ,FCC ID , ASTM F963,加州65 , CPSIA , 包装指令等

加拿大：IC-VOC , IC-ID,SOR-2011-17等

日本：PSE,TELEC,ST 2016等

澳洲：C-TICK,SAA , AS/NZS 62115,AS/NZS ISO 8124D 等

电池：UN38.3 , MSDS,IEC 62133等