

塔吊塔机，塔式起重机厂家，施工电梯价格

产品名称	塔吊塔机，塔式起重机厂家，施工电梯价格
公司名称	(济南吉宏机械有限公司)
价格	140000.00/台
规格参数	
公司地址	济南东郊桃花山工业园
联系电话	18769767540

产品详情

qtz31.5自升式

超长吊臂（42米），覆盖面大

标准节截面（1500*1500），刚性好，吊重时整机稳定，摆动小

标准节主肢材料型号（ 140*140*10和 125*125*12 125*125*10 ）

电气系统采用国内优质产品或进口元件，性能稳定可靠

qtz40自升式

超长吊臂（42-48米），覆盖面大

标准节截面（1500*1500），钢性好，吊重时整机稳定，摆动小

标准节主肢材料型号（ 140*140*12和 160*160*12 ）

电器系统采用国内优质或进口元件，性能稳定可靠，起升机构调速性能好，起升、下降无冲击、平稳、滑环式绕线双速电机+涡流制动器

qtz50自升式塔机

超长吊臂（50米），覆盖面大

标准节截面大（1500*1500）和（1680*1680），刚性好，吊重时整机稳定，摆动小

标准节主肢材料型号大（ 160*160*12 ）

电器系统采用国内优质或进口元件，性能稳定可靠

标准节、拉杆、上下转台等主要部件（位）全部采用二氧化碳气体保护焊，熔深大，变形小标准节可互换组合

起升机构调速性能好，起升、下降平稳、无冲击

回转机构采用绕线电机，工作平稳，就位快捷方便、高效

qtz63自升式5610（小80）

超长吊臂（50/56），覆盖面大

标准节截面大（1680*1680或1833*1833），刚性好，吊重时整机稳定，摆动小

标准节主肢材料为（125*125*10扣方或 135*135*12方管）

电器系统采用国内优质或进口元件，性能稳定可靠

标准节、拉杆、上下转台等主要部件（位）全部采用二氧化碳气体保护焊，熔深大，变形小

起升机构调速性能好，起升、下降平稳、无冲击

回转机构采用绕线电机、工作平稳，就位快捷方便，高效

qtz80自升式

超长吊臂（56/60米），覆盖面大

标准节截面大（1833*1833），刚性好，吊重时整机稳定，摆动小

标准节主肢材料为（125*125*12扣方或 135*135*12方管）

电器系统采用国内优质或进口元件，性能稳定可靠

标准节、拉杆、上下转台等主要部件（位）全部采用二氧化碳气体保护焊，熔深大，变形小标准节可互换组合

起升机构调速性能好，起升、下降平稳、无冲击

回转机构采用绕线电机或变频电机，工作平稳、就位快捷方便、高效

qtz100、125、160型自升塔机回转半径大，附着高度高，并采用了国内先进水平，适用于180m/200m以下的建筑。

塔机各种型号，qtz315塔吊，qtz40塔吊，qtz50塔吊，qtz63塔吊，qtz80塔吊，塔吊基础图，塔式起重机，起重机机械，塔机配件，塔吊塔机配件，施工升降机，施工升降机销售，山东施工升降机，施工电梯，sc200/200施工电梯，双笼升降机，施工电梯型号