

挂具 烟台港华五金电镀挂具、钛挂具、包胶挂具

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 挂具 烟台港华五金电镀挂具、钛挂具、包胶挂具 |
| 公司名称 | 福山区港华五金制品厂 |
| 价格 | 200.00/普通 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 福山区福海路229号北方月光心境综合楼229-17号 |
| 联系电话 | 0535-3485109 15888914014 |

产品详情

挂具使用时的注意事项：(1)挂具必须专用。挂具专用的目的是为防止挂具的绝缘漆翘起、砂眼、焊缝等处滞留的溶液由甲镀槽带入乙镀槽，从而使乙槽溶液遭到污染。(2)挂具使用前需经清洗。清洗目的是去掉挂具在空气中久留之后难免黏附的污物，否则既会污染镀液，又会污染镀件，影响镀层的结合强度。(3)挂具使用前某些镀层必须退除。某些镀层在前处理过程中会溶解，如锌镀层等，故使用前这种镀层需先经退除，否则会污染前处理溶液。(4)手工操作使用的挂具。装载重量一般为1~3kg。

(5)吊钩应有足够的导电面积，其型式应使导电良好。(6)使用时，应注意轻装轻放，尽量不要损坏绝缘层，否则会造成挂具与工件抢电，致使工件出现局部镀不上或粗糙等现象，影响镀层质量。

挂具的维护要求：挂具的维护工作量相对较大，但若重视以下三个方面则对挂具的损伤率将大为降低。(1)妥善保管。电镀车间环境条件相对较差，使用过的挂具必须清洗干净，并分门别类保管好，尽力避免酸、碱气雾的侵蚀。也不宜扎堆存放，以免因相互钩扎而被折断。(2)及时退除过厚镀层。挂具经多次使用之后，表面的镀层会加厚，此时若不及时予以退除，粗糙的挂具即会遮盖镀件表面，影响金属的正常沉积，使该部位的镀层难以增厚。镀层过厚的挂具在使用中又会增加能源和资源的过多消耗，并由于镀层较脆，使用时还会使支挂钩折断。镍、铬等脆性镀层可用榔头敲碎镀层，然后用钢丝钳扳去即可，其他镀层可在本镀层退除液中按正常的退除工艺方法退除。(3)损坏挂具要及时予以修复。挂具的支钩极易断裂、脱落，既降低了挂具的利用率，还会影响到其周围尚未脱落挂钩上所挂镀件的镀层厚度过厚的弊病。挂具上若绝缘胶脱落、翘起，除会影响到该处周围镀件镀层的沉积之外，该处还会滞留溶液，把下道工序中的溶液遭到污染。本公司供应电镀挂具、包胶挂具、钛挂具、氧化挂具等多种不同类型的挂具，为您提供性能优良、质量好、效益高、且价格合理各种挂具、五金制品。

本公司可以订做各类特殊规格产品为您提供出色的技术服务，为您提供最满意的产品和服务。

竭诚欢迎广大客户订购！