

玻璃钢模温机生产厂家 油循环模温机控制机-成都珞石

产品名称	玻璃钢模温机生产厂家 油循环模温机控制机-成都珞石
公司名称	珞石机械（成都）有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	成都市双流区牧鱼街118号
联系电话	4009933028 19130633857

产品详情

很多用户不掌握或不知道玻璃钢模温机生产厂家的操作规范。在留言中，小编也看到不少人遇到了这样的问题。都说都是自己买的，型号也合适，就是不能用，不知道油循环模温机控制机的操作规范有哪些。来珞石，不仅有您想了解的操作规范，还为您提供免费培训指导。

玻璃钢模温机生产厂家操作方式：

- 1、操作玻璃钢模温机生产厂家，先接好三相电源和地线，再接通电源检查是否接反。如果有反相，机器会反相报警，然后还要检查泵是否反方向，然后交换任意两根三相线。电线可以解决相反的问题。
- 2、添加导热油时，玻璃钢模温机生产厂家必须达到油箱规定的安全等级，否则如果导热油添加不足，机器会出现缺油报警，无法正常运行，因此，必须添加到安全液位。导热油超过安全液位如果导热油添加过多，会导致导热油在升温到高温时充满，所以可以添加到安全液位。
- 3、开机时，必须先按电源键，再按泵操作键。正常运行后，让机器运行15-30分钟左右排空，使客户模具的空气排到油循环模温机控制机的油箱中，压力稳定后，即可开始升温。否则机器升到120度后，由于里面有空气，机器压力会不稳定，导致机器不升温。
- 4、玻璃钢模温机生产厂家升温时，必须分阶段升温。先把温控器调到100度，然后在温度从常温升到100度后，检查你的外链模具的管接头有没有漏水，没有拧紧，如果一切顺利，您可以继续设置更高的温度。
- 5、玻璃钢模温机生产厂家具有反向抽油功能。比使用普通模温机排油快很多，节省大量时间，提高工作效率。
- 6、外冷却循环水必须长期保持开启状态。在需要关机之前，可以将恒温器设置为100度，然后可以启动强制冷却功能。与普通油温机相比，可提高冷却速度，节省大量时间。