

吉林pcb焊接厂家-吉林小批量焊接-快速交货

产品名称	吉林pcb焊接厂家-吉林小批量焊接-快速交货
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	顺义电路板焊接厂家:顺义实验板焊接厂家 顺义pcb焊接厂家:顺义贴片焊接厂家 顺义样板焊接厂家:顺义电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

吉林pcb焊接厂家-吉林小批量焊接-快速交货

吉林楚天鹰科技有限公司是一家吉林pcb焊接厂家，从事电路板焊接、实验板焊接、BGA焊接、样板焊接、PCB贴片、小批量pcb焊接、研发板焊接、电子焊接、smt贴片加工、贴片焊接、吉林线路板焊接加工等电子产品加工吉林焊接厂家/公司/企业。吉林pcb焊接厂家电路板加工厂吉林pcb焊接厂家-吉林小批量焊接-快速交货所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

吉林pcb焊接厂家-吉林小批量焊接，吉林小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更加高级的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-吉林小批量焊接吉林我公司品质:我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

吉林pcb焊接厂家-吉林小批量焊接-快速交货吉林pcb焊接厂家-吉林小批量焊接-快速交货所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片

打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。使输出的直流更平滑。去耦电容相当于电池，避免由于电流的突变而使电压下降，相当于滤纹波。在电子电路中，去耦电容和旁路电容都是起到抗干扰的作用，电容所处的位置不同，称呼就不一样了。对于同一个电路来说，旁路电容是把输入信号中的高频噪声作为滤除对象，把前级携带的高频杂波滤除，而去耦电容也称退耦电容，是把输出信号的干扰作为滤除对象。从电路来说，总是存在驱动的源和被驱动的负载。如果负载电容比较大，驱动电路要把电容充电、放电，才能完成信号的跳变，在上升沿比较陡峭的时候，电流比较大，这样驱动电流就会吸收很大的电源电流，由于电路中的电感，电阻（特别是芯片管脚上的电感，会产生反弹），这种电流相对于正常情况来说实际上就是一种噪声，会影响前级的正常工作。

吉林pcb焊接厂家，吉林楚天鹰科技有限公司对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由pcb焊接厂家吉林吉林pcb焊接厂家-吉林小批量焊接-快速交货-快速交货贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧機種我们的直通率能达到99.9%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。吉林pcb焊接厂家-吉林小批量焊接-快速交货 吉林楚天鹰科技有限公司在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。三极管开关速度快、继电器开关速度慢开关三极管由于没有机械触点，所以其开关速度可以很快（微秒级），而继电器由于机械触点的存在，其开关速度（毫秒级）要明显低于三极管的开关速度。开关功能只是三极管功能的一部分三极管的开关功能只是其功能的一部分，三极管还具有电流放大和稳压的作用，这点继电器是不能够做到的。继电器和接触器作用类似继电器和接触器的作用非常相似，但是接触器主要用来控制更大的电流的通断。继电器的驱动电路通常用三极管实现继电器线圈需要流过较大的电流(约50mA)才能使继电器吸合，一般的集成电路不能提供这样大的电流，因此必须进行扩流，即驱动。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。吉林pcb焊接厂家吉林pcb焊接厂家-吉林小批量焊接-快速交货pcb焊接厂家-吉林小批量焊接pcb焊接厂家-快速交货 4069六反相器推荐工作条件电源电压范围3v-15v；输入电压范围0v-VDD工作温度范围：M类-55 -125，E类-40 -85 功耗700mw静态电流25摄氏度时 < 4uA；输出低电平电压0.05V；输出高电平电压VDD-0.05V；输入输出传播时间小于90ns内部结构及管脚序号见下图三。图三CD4069六反相器内部结构及管脚反相器基本概念以及与非门的关系反相器，顾名思义，“反”就是反过来的意思，就是和前一个不一样，“相”就是相位、状态的意思，反相器就是非门电路，也即输入低电平输出就是高电平，或者输入高电平输出就是低电平；这里所说的高低电平是相对的，即高与低之间相对而言，并不是具体的某一个值，比如3v也可能是高电平也可能是低电平。但要考虑到实时查看监控的带宽，每个连接占用4M，一条1000M的链路可以支持250个摄像头被调试调用。每台接入交换机接24个摄像头，250/24，相当于网络可以承受每个摄像头同时有10位用户在实时查看的压力。核心交换机核心交换机，需要考虑交换容量以及到汇聚的链路带宽，因为存储是放置在汇聚层的，所以核心交换机没有录像的压力，即只要考虑同时多少人看多少路即可。假设该案例内，同时有10人监看，每人看16路，即交换容量需要大于10*16*4=640M。北京楚天鹰科技有限公司

吉林pcb焊接厂家小批量焊接,吉林SMT贴片电路板焊接厂吉林楚天鹰科技!吉林楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的吉林电路板焊接厂,吉林PCB焊接厂,吉林样板焊接厂,吉林实验板焊接厂,吉林小批量电路板焊接厂,吉林电路板焊接厂家,吉林SMT贴片焊接厂家,吉林电路板焊接公司,因为专注于小批量,所以具有先天性的质量稳定,交期快速等优势。吉林楚天鹰科技主要经营范围有:吉林电路板焊接,吉林PCB焊接,小批量PCB焊接,吉林样板焊接,吉林实验板焊接,吉林PCB打样,小批量电路板焊接,吉林BGA焊接,吉林SMT贴片焊接,吉林电子焊接,吉林电路板加工,吉林小批量电路板焊接,吉林小批量PCB焊接,元器件采购,钢网制作,产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。吉林pcb焊接厂家-吉林小批量焊接-快速交货吉林pcb焊接厂家-吉林小批量焊接-快速交货 贴片元器件焊接的方法:将元器件放在焊盘上,在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏,然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230),看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁,待焊锡凝固后焊接就完成。

北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。什么是封锁时间?就是当车辆从厂区内出去时,从光电开关感应到车辆开始,到T2这一时间段内,消毒机不工作,这段时间称之为封锁时间。为了方便说明电路的工作原理,我们来画一下消毒通道、喷雾立柱、感应光电开关的位置等效图,如下图所示。其中角代表光电开关,四个小方框代表喷雾立柱。电路的详细工作原理:车辆从大门口进入:光电开关1先感应到车辆,其常开触点闭合,交流接触器KM吸合并自锁,消毒机开始喷雾消毒。因为接触器KM吸合,其常闭触点KM断开,所以光电开关2所在的支路电源被断开,因此中间继电器KA不会吸合,自然也不会影响光电开关1所在的支路。

吉林pcb焊接厂家,吉林楚天鹰科技有限公司成立于2010年6月,生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过,具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力,现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量吉林电路板焊接厂,吉林样板焊接加工,吉林PCB焊接厂,吉林实验板焊接加工,吉林研发板焊接,选择吉林楚天鹰科技准没错。弱电所穿线管应采用钢管或硬质PVC管,PVC管价格相对便宜,比较常用,但是对信号效果没有铜管好。如果所步线路存在局部干扰源,且不能满足净距离要求时,应该采用钢管作为穿线管。不同弱电线之间需分开走管为避免信号干扰,网线、有线电视线等弱电在电路施工中要单独穿管,不可穿在同一管内。先布管再走线弱电施工和强电一样,在施工时应该先安装管路,然后再穿线,这样就可以避免将来进行换线时,出现线无法抽动的现象。

吉林pcb焊接厂家-吉林小批量焊接-快速交货吉林pcb焊接厂家-吉林小批量焊接-快速交货 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。贴片元器件焊接的方法:将元器件放在焊盘上,在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏,然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230),看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁,待焊锡凝固后焊接就完成。举例而言,在操作时由于设备的告诉运转将手套卷入其中,由于时间过短使得手套并没有完全脱离,这就会造成相应的事故。在盘车上作业时,一定要佩戴好手套,防止由于盘车轮不稳定而引发的盘车事故。除此之外,当盘车转速太高时,进行松闸操作的工作人员没有及时松开手,会使得操作人员的手部受到伤害。如果施工部位在轿厢顶部时,需要穿戴有保护材料的工作鞋,避免由于轿门的启停而造成对脚的伤害。将电梯控制移动到顶层以后,不能错误的一直按着按钮是它前行,正确的操作就是使用点动的形式控制其缓慢向上,这样做的目的就是,避免高速运动的情况下对头部产生伤害。

吉林pcb焊接厂家线路板,电路板,PCB板,吉林pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程,可北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺,这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点,

使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

吉林pcb焊接厂家-吉林小批量焊接-快速交货

吉林pcb焊接厂家-吉林小批量焊接-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。在使用工控软件中，人们经常提到组态一词，组态的英文是“ Configuration”，简单地讲，组态就是用应用软件中提供的工具、方法，完成工程中某一具体任务的过程。与硬件生产相对照，组态与组装类似。如要组装一台电脑，事先提供了各种型号的主板、机箱、电源、CPU、显示器、硬盘及光驱等，我们的工作就是用这些部件拼装成自己需要的电脑。当然软件中的组态要比硬件的组装有更大的发挥空间，因为它一般要比硬件中的“部件”更多，而且每个“部件”都很灵活，因为软件都有内部属性，通过改变属性可以改变其规格（如大小、形状、颜色等）。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 吉林楚天鹰科技有限公司回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。吉林pcb焊接厂家-吉林小批量焊接-快速交货 电力系统中电气设备接地的目的是为了保证人身和电气设备的安全以及设备的正常工作。接地电阻的测量通过接地电阻表（又称为接地电阻测试仪）来测量，主要用于测量电气设备接地装置以及避雷装置的接地电阻。由于其外形与摇表（兆欧表）相似，故俗称接地摇表。常用接地电阻的合格值电力系统中工作接地不得大于4 Ω ；保护接地不得大于4 Ω ；重复接地不得大于10 Ω ；防雷保护时，独立避雷针不得大于10 Ω ；变配电所阀型避雷器不得大于5 Ω 。

pcb焊接厂家

吉林pcb焊接厂家-吉林小批量焊接-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

吉林楚天鹰科技有限公司PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

pcb焊接厂家吉林pcb焊接厂家-吉林小批量焊接-快速交货 变频器接地用专用接地端子。接地线的连接，要使用镀锡处理的压接端子。拧紧螺丝时，注意不要将螺丝扣弄坏。镀锡中不含铅。接地电缆尽量

用粗的线径，必须等于或大于规定标准，接地点尽量靠近变频器，接地线越短越好。变频器接线注意变频器本身有较强的电磁干扰，会干扰一些设备的工作，因此我们可以在变频器的输出电缆上加上电缆套。变频器或控制柜内的控制线距离动力电缆至少100mm等等。在购买变频器的时候都会有变频器说明书。

吉林楚天鹰科技有限公司焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。吉林pcb焊接厂家-吉林小批量焊接-快速交货pcb焊接厂家吉林-吉林小批量焊接-快速交货 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。如果开关量控制操作台距离变频器很远，应先用电路将控制信号转换成能远距离传送的信号，当信号传送到变频器一端时，要将该信号还原成变频器所要求的信号。变频器的接地为了防止漏电和干扰信号侵入或向外辐射，要求变频器必须接地。在接地时，应采用较粗的短导线将变频器的接地端子（通常为E端）与地连接。当变频器和多台设备一起使用时，每台设备都应分别接地，如下图所示，不允许将一台设备的接地端接到另一台设备接地端再接地。正确接法线圈反峰电压吸收电路接线接触器、继电器或电磁铁线圈在断电的瞬间会产生很高的反峰电压，易损坏电路中的元件或使电路产生误动作，在线圈两端接吸收电路可以有效反峰电压。

吉林pcb焊接厂家贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

吉林楚天鹰科技有限公司贴片式元件的焊接方 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工工厂法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。吉林

pcb焊接厂家-吉林小批量焊接-快速交货吉林pcb焊接厂家-吉林小批量焊接-快速交货 吉林楚天鹰有限公司第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，最后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工工厂

吉林pcb焊接厂家-吉林小批量焊接-快速交货 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工

。另外三个交流接触器的电机Y/ 降压启动控制电路如下图所示。上图所示的降压启动的工作原理是:合上电源开关QS总断路器,为主回路和控制回路提供电源。接通三相电源,按下启动按钮SB2,接触器KM KM1的线圈同时得电吸合并自锁,主电路中的KM3主触头闭合,接通电动机定子三相绕组的首端(U W 1),主电路中的KM1主触头将定子绕组尾端(UVW2)连在一起,电动机三相绕组接成Y形降压启动。与此同时,时间继电器KT的线圈得电,开始延时。

[亦庄贴片焊接公司-亦庄小批量焊接-质量稳定](#)