

ADC10压铸铝

产品名称	ADC10压铸铝
公司名称	深圳市鸿鑫百炼金属材料经营部
价格	28.00/千克
规格参数	型号:ADC10铝合金 规格:铝板铝棒铝管 报告:材质证明,SGS报告
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道南联社区环城南路
联系电话	15989359067 15989359067

产品详情

ADC10压铸铝

ADC10铝合金ADC10铝合金ENAC-44400铝合金ENAC-46000铝合金ENAC-46100铝合金ENAC-46200铝合金ENAC-46500铝合金ENAC-47100铝合金ENAC-51200铝合金G8A铝合金S5C铝合金S12A铝合金S12B铝合金S19铝合金SC174B铝合金SC174A铝合金SC114A铝合金SC102A铝合金SC84A铝合金SC84B铝合金SG100A铝合金SG100B铝合金ADC1铝合金ADC1C铝合金ADC2铝合金ADC3铝合金ADC5铝合金ADC6铝合金ADC7铝合金ADC8铝合金ADC10铝合金ADC10Z铝合金ADC14铝合金铸造铝硅(AI-Si)合金的应用

铝硅(AI-Si)合金,一般Si的质量分数为4%~22%.由于AI-Si合金具有优良的铸造性能,如流动性好、气密性好、收缩率小和热裂倾向小,经过变质和热处理后,具有良好的力学性能、物理性能、耐腐蚀性能和中等的机加工性能,是铸造铝合金中品种多、用途广的一类合金。常见铸造AI-Si合金的特点及应用情况如下:

(1) ZL101(A)合金ZL101合金具有较好的气密性、流动性和抗热裂性能,有中等的力学性能、焊接性能和耐腐蚀性能,成份简单,容易铸造,适合于各种铸造方法。目前ZL101合金已被用于承受中等负荷的复杂零件,如飞机零件、仪器、仪器壳体、发动机零件、汽车及船舶零件、汽缸体、泵体、刹车鼓和电气零件等。此外以ZL101合金为基础严格控制杂质含量,并通过改进铸造技术而得到的具有更高的力学性能的ZL101A合金,目前已被用于铸造各种壳体零件、飞机的泵体、汽车变速箱、燃油箱的弯管、飞机配件及其他承受载荷的零件。

(2) ZL102合金ZL102合金具有的抗热裂性能和很好的气密性,以及很好的流动性,不能热处理强化,抗拉强度低,适于浇铸大的薄壁复杂零件,主要适合于压铸。目前,该类合金主要被用于承受低负荷形状复杂的薄壁铸件,如各种仪表壳体、汽车机匣、牙科设备、活塞等。

(3) ZL104合金 ZL104合金具有良好的气密性、流动性和抗热裂性能，强度高，耐腐蚀性能、焊接性能和切削加工性能良好，但耐热强度低，易产生细小的气孔，铸造工艺较复杂。因此其目前主要被用于制造承受高负荷的大尺寸的砂型金属型铸件，如传动机匣、汽缸体、汽缸盖阀门、带轮、盖板工具箱等飞机、船舶和汽车零件。

(4) ZL105合金 ZL105合金的力学性能高，铸造性能和焊接性能令人满意，切削加工性能和耐热强度比ZL104合金好，但塑性低，腐蚀稳定性不高，适合于各种铸造方法。目前，该类合金主要被用于生产承受大负荷的飞机、发动机砂型和金属型铸造零件，如传动机匣、汽缸体、液压泵壳体和仪器零件，也可做轴承支座和其他机器零件。此外，在ZL105合金基础上降低Fe等杂质含量发展起来的ZL105A合金，由于具有更高的强度和断后伸长率，目前也已被制造用于承受大负荷的优质铸件，例如飞机的曲轴箱、阀门壳体、叶轮、冷却水套、罩子、轴承支座及发动机和机器的其他零件。