

# 硅PU材料厂家施工

产品名称	硅PU材料厂家施工
公司名称	沧州昌冠体育设施有限公司销售2部
价格	45.00/平方米
规格参数	品牌:昌冠 规格:3-8mm 产地:河北
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	18233792089 18233792089

## 产品详情

硅pu球场材料河北昌冠体育设施公司水性硅PU、环保硅PU、弹性硅PU材料等地坪材料,是篮球场地面漆生产厂家,拥有的篮球场施工团队及近10万平方米生产基地,是您的硅PU厂家!

### 硅PU材料施工

(弹性层 加弹层 面层 划线)

#### 1、弹性层：

弹性层施工前应仔细检查确认基础处理完后方能进行弹性层施工，弹性层（TB-002）为单组份吸水固化材料，用齿刮板直接涂刮于基面，每道涂刮厚度不能超过2.5mm，每道涂刮时间间隔以前一道干固为准（一般约10小时，具体视现场天气情况而定）直至涂刮至所需厚度。气温较低，涂料稠度增加时，可加入适量稀释剂（二甲苯、醋酸乙酯、200#溶剂油）调节施工稠度，若气温低于15 以及相对湿度较低（<60%），需加入3~5%水搅拌均匀后涂刮，以加速材料固化，减少间隔时间，具体加水量视现场天气而定。使用稀释剂前必须做小试（按TB-002：稀释剂=10：3搅拌均匀做1.5~2mm厚小样块），确认稀释后的材料固化没问题才能使用。应避免在高温烈日下施工，施工后应保持2~3小时不受猛烈阳光照射，否则因表面成型太快会造成表面鼓泡。弹性层干固后，用积水法测试表面平整度，积水处用TB-002修补平整，表面若有粒状杂物或堆积处需用磨机或其它工具修整平后才能进行加强层施工。

#### 2、加强层：

加强层（TB-003）为单组份吸水材料，用胶刮板分1~2道直接刮涂于修整好的弹性层面上，必须保证刮涂后表面光滑平整，每道涂刮时间间隔以前一道干固为准（一般约10小时，具体视现场天气情况而定）直至涂刮至所需厚度。若气温较低（<12 ）以及相对湿度较低（<60%），需加入2~5%水搅拌均匀后涂刮，以加速材料固化，减少间隔时间，具体加水量视现场天气而定。若气温较低，涂料稠度增加时，可加

入适量稀释剂调节施工稠度。应避免在高温烈日下施工，施工后应保持2~3小时不受猛烈阳光照射，否则因表面成型太快会造成表面鼓泡。在施工过程中若有杂物混入或刮涂有不平整处需修整平滑后才能进行面层施工。

### 3、面层：

面层（TB-205）为双组份水性材料，必须按规定比例（A组：B组=100：7（重量比））把两组份充分搅拌均匀，（配比不准会影响面层的固化效果，直接影响面层的使用性能）加水稀释施工稠度，一般加入50~80%（TB-205重量计算，根据现场实际情况而定），用专用喷枪分多道喷涂于加强层面上。需表面粗糙的加入专用砂进行喷涂便可。低温度低于5 不适宜施工，施工后保持10小时无水浸泡。