

whs180蜗轮蜗杆减速机 秦皇岛减速机 制造厂

产品名称	whs180蜗轮蜗杆减速机 秦皇岛减速机 制造厂
公司名称	吴桥县伟鑫减速机厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市吴桥县
联系电话	18633709070 18633709070

产品详情

whs蜗轮蜗杆减速机常见故障

随着社会的发展，科学的发达，小型的减速机以满足不了大扭矩的需求，whs蜗轮减速机厂家，必然减速机的型号随之增大，扭矩增大，减速机的承受力大，减速机的材质就要考虑提高了。

目前，减速机壳体一般都是铸铁（灰铁铸造的），铜轮也是一般铜质（蜗轮铜），所以造成减速机使用过程中壳体损坏，铜轮磨为了使减速机能得到更好的应用，为了达到客户的满意，伟鑫减速机厂对蜗轮蜗杆减速机做了科学改进，1.壳体有灰铁铸造改为钢板焊接，为了使壳体适应更大的扭矩，焊接后再回火，这样从根本上了壳体破损。2.铜轮的改进，蜗轮蜗杆减速机150以上，全部改为铝青铜（9-4），特除需要的或300以上采用锡青铜（10-1），满足了大扭矩的需求，避免了铜轮的磨损。损，给用户带来损失。

伟鑫坚持以人为本的人力资源方针，尊重人，培养人，善待人，为员工建立一个公平、公正、公开的工作和发展环境，

公司在持续发展的同时，始终致力于企业文化建设，矢志与员工一起分享公司成长带来的快乐。坚持不懈，逐步打造“平等、务实、激情、创新”的企业价值观，并始终坚持“技术为王，创新为本”的发展理念，倡导做个爱心企业，将社会责任当成企业精神的重要内容加以传扬，whs150蜗杆减速机，关注支持并积极参与赈灾救危、捐学资教、社会安定、支持文化体育等公益事业。充分体现了伟鑫的心和社会责任感，以实际行动阐释了公司对于社会责任的担当。

whs蜗轮蜗杆减速机使用已与安装

使用与安装whs蜗轮蜗杆减速机蜗轮一般采用锡青铜，配对的蜗杆材料一般用45钢淬硬至HRC45—55，还常用40Cr:淬硬HRC50—55，秦皇岛减速机，经蜗杆磨床磨削至粗糙度Ra0.8 μm，减速机正常运行时，蜗杆就象一把淬硬的“锉刀”，不停地锉削蜗轮，使蜗轮产生磨损。一般来说，这种磨损很慢，象我厂有些减速机可以使用10年以上。如果磨损速度较快，就要考虑减速机的选型是否正确，是否有超负荷运行，蜗轮蜗杆的材质，装配质量或使用环境等原因。

WH圆弧齿圆柱蜗杆减速机的使用

a、安装蜗轮蜗杆减速机时不要对输出部件，箱体施加压力，满足机械与减速机之间的同轴度与垂直度的相应需求即可。

2、新的蜗轮蜗杆减速机运行400小时重新更换润滑油，以后每4000小时更换一次润滑油。

3、使用蜗轮蜗杆减速机定时检查箱体内的润滑油量，whs180蜗轮蜗杆减速机，应保持充足

4、注意保持减速机外观清洁，及时清除灰尘、污物以利于散热。

WH圆弧齿圆柱蜗杆减速机的使用

a、安装蜗轮蜗杆减速机时不要对输出部件，箱体施加压力，满足机械与减速机之间的同轴度与垂直度的相应需求即可。

2、新的蜗轮蜗杆减速机运行400小时重新更换润滑油，以后每4000小时更换一次润滑油。

3、使用蜗轮蜗杆减速机定时检查箱体内的润滑油量，应保持充足

4、注意保持减速机外观清洁，及时清除灰尘、污物以利于散热。

whs180蜗轮蜗杆减速机-秦皇岛减速机-制造厂报价由吴桥县伟鑫减速机厂提供。吴桥县伟鑫减速机厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！