

双组份滤芯胶技术，水性腹膜胶技术，防盗门发泡胶技术

产品名称	双组份滤芯胶技术，水性腹膜胶技术，防盗门发泡胶技术
公司名称	北京华夏科苑技术开发中心
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市宣武区马连道南街6号华睦大厦
联系电话	010-52693830 15311210332

产品详情

双组份常温固化滤芯胶技术

一．产品概述：

随着汽车、内燃机车、发电机、工程机械等领域的迅速发展，胶粘剂的应用也日益广泛，人们对胶粘剂、粘接材料、粘接工艺等也越来越重视。简化加工工艺、节约资源、降低成本、环保无污染、连续化生产等成为客户新的追求目的，因此对胶粘剂的选择尤为重要。北京华夏科苑技术开发中心（更多项目请登录<http://www.lkxtg.com>

)胶粘剂专家组研制的内燃机、汽车等专用常温固化滤芯胶，对橡胶、金属、塑料、纸等具有较好的粘接力，是生产内燃机、汽车滤清器、空气滤芯需要用的结构胶，产品无毒、环保、节能，常温固化，特别对纸、金属初粘性佳，具有粘合力强、抗张强度大、耐温、耐油、油脂、润滑脂，流平性好、固化速度快，既适合于自动机械化喷胶设备，又适用于手工操作。

二．用途：

常温滤芯胶适用于汽车、拖拉机等内燃机所用的纸质滤芯，纸张与铁板的粘接。对金属端盖有很强的粘接力，固化后的胶层具有良好的耐水耐油.耐温.耐老化性能。

三．特点：

- 1.双组份常温固化滤芯专用胶粘剂对金属、纸张等具有良好的粘附力，耐冲击、抗剥离和耐振动疲劳性；
- 2.具有广泛的工艺适应性，对烘道或烘炉加温都能适应，也适用于两端一起粘接固化，以提高生产效率；

3. 存储期长.不变质.不结块。

四. 技术参数：

外观：a料白色粘稠液体，b料褐色液体

粘度：30 - 45kpa.s

粘接强度：初粘强度20 - 21kn/cm²

剥离强度：40 - 48 kn/cm²

高温90、低温-35 机油浸泡192小时耐高油温试验无缩裂脱胶现象。

五. 使用方法：

- 1、端盖表面应清洗干净，除去油污、灰尘，并彻底干燥，表面不可有任何油污、水份等异物，以免影响胶接强度。
- 2、配料前将料桶中 a 料搅拌或倒置，按8：1或6:1配比混合 a 料与 b 料，并充分搅拌均匀。
- 3、将适量胶粘剂注入端盖中，并放置片刻，使胶粘剂表面平整的涂布于端盖的各个部位。
- 4、将滤芯纸（或加中心管）插入端盖，检查两胶接件表面，保证其完全接触后，在顶端稍加压力静置。
- 5、经4小时左右的固化后，翻转并与另一端盖胶接，24小时完全干燥后方可包装，5天后使用。

六、生产条件及利润分析：

1、年产500-1000

吨，设备投资搅拌机两台(自制)3000元，台称及各种计量器具。厂房40m²，生产工人2~3人。

2、产品成本3-4元 / 公斤，市场售价6元~9元 / 公斤。

3、现有化工厂、胶粘剂厂、涂料厂不需增加设备即可生产。

七、技术服务方式及费用：

1、为接产单位提供全套配方、工艺流程、现场培训人员。

2、技术转让培训费2.2万元。 3、为接产方代办绿色标志认证和国家化学建筑材料测试中心及国家环境测试中心等检测报告(费用自理)。

4、为接产单位提供原料及设备的生产厂家。

水性冷贴腹膜胶技术（固含量12%-40%任调）

继低成本.高质量---防盗门发泡胶新技术之后又一巨作成功问世

一、产品应用范围：北京华夏科苑技术开发中心（更多项目请登陆：<http://www.lkxtg.com>）胶粘剂专家组经近1年多的技术攻关，在原水性冷贴腹膜胶技术的基础上取得了重大突破，彻底改变了传统腹膜胶的生产工艺，不仅降低生产成本，提高产品质量，利用本技术生产的产品由原来一吨反应釜每天（8小时）生产1吨胶，现改为每天8小时生产3吨胶，固含量从12%到40%任意调整，极大提高竞争力，产品主要适用于双向拉伸聚丙烯薄膜，聚酯薄膜与彩色印刷纸的复合。适用于精装书刊的封面，产品的宣传广告画，说明书等高档印刷品和各种纸张与金、银卡，盒袋与塑料的复合等。二、特点：

- 1、非乙烯—醋酸乙烯类乳液、对膜及油墨粘牢度好。
- 2、复合品光亮度好，图案逼真，永不变色，绝无白雾云状点。
- 3、复合品忠于颜色，不破坏油墨色象。
- 4、可适应烫金、印金、印银，复合品轧线，砸凹凸均不受影响。
- 5、绿色环保产品，无毒害、无污染、不燃不爆。
- 6、不需加热，每平米用胶量约10克左右，工艺适应性好，待机时间长，抗结皮时间长。
- 7、冻融稳定性好，冬天使用不受影响。
- 8、本产品既适用于老式复膜机，也适用于新式复膜机。

三、生产条件：厂房50m²~80m²，反应釜一台(带加热装置)，工人：2~5名，一般计量器具。成本每吨约1200元~4500元，市场售价4500元--8500元以上。四、基本参数：

项目指标	指标
ph值	6.5~7
固含量	12~40
粘度	160~230
贮存期	6个月
外观	白色乳液

五、使用方法：1、本胶均匀涂布在待腹膜表面，直接与纸压贴在一起，收卷放置上胶量视纸张、膜具体情况确定。压力以胶液不被压出为宜。2、收卷后放置15min左右开始分切。

3、使用完毕，机器与工具请用水清洗。六、技术服务方式：

1、提供全套技术配方、工艺资料，现场培训，学会为止。

2、技术转让培训费2.6万元，赠溶剂型复膜胶技术。 3.
同时学习水性复膜胶和干式复膜胶两项技术，可优惠15--20%。

七、特别说明：

1.近来有安徽，江苏，山东，河北的一些客户在四川接产水性腹膜胶和油性腹膜胶，均出现技术问题而无法解决；后来到我单位重新学习水性腹膜胶（送油性腹膜胶）后，现生产25-28%固含量的盖粉都比原来38%的效果好。接产单位可到厂家实地考察和学习。

2.对现正在生产水性腹膜胶的厂家，可给予10%优惠。

技术咨询电话010-52693830 52693831 13301269298 15311210332

防盗门（钢木门）发泡胶技术（成本低，质量高）

近年来，国际原油价格不断创出新高，各种化工原料也跟风节节攀升，导致国内众多化工企业的生产成本居高不下；尤其是对生产防盗门发泡胶的企业更是雪上加霜，其主要原料从当初的每吨几千元在短短的几个月里就攀升至近2万元，给企业造成极大的成本压力,针对这一不容乐观的现实情况。

北京华夏科苑技术开发中心（了解更多项目请登录<http://www.lkxtg.com>）胶粘剂专家组接受相关企业之重托，利用自己的专业团队优势，大胆启用新材料，对配方进行优化组合，经近一年的不懈努力，终于成功的开发出低成本高质量防盗门（钢木门）发泡胶技术。我们选用了普通易购,价格低廉的新材料，代替现有价格昂贵的材料，使其产品在保证质量的前提下，大大降低了生产成本，给生产厂家提供了最大的利润空间。该产品现经国内众多厂家使用，得到一直好评。相信该技术的成功开发和推广，对我国现有生产防盗门（钢木门）发泡胶和即将投资该项目的企业，会获得丰厚的利润和意想不到的效果。

该技术生产的产品适合蜂窝纸、镀锌板、不锈钢、岩棉、硅酸钙、珍珠岩、木板、铁板相互黏接，冷压热压都行。即使冷扎板未做任何磷化处理，只要用抹布将板上油渍抹去，使用该胶也同样不会出现开胶现象。生产本产品的主要设备为自制搅拌罐或外购二手反应釜。产品成本每吨7500---8000元左右，市场售价12000元左右。若日产5吨，需工人2---3人，厂房100平方米左右。生产本产品原材料各地易购，对生产人员的文化程度没有特殊要求。现场培训，学会为止，产品具有成本低，工艺简单，储存时间长，质量稳定等特点。

本项目的全套技术（热胶.冷胶）转让.培训费22000元;转让本技术的同时，我们将提供传统防盗门胶技术及永康产防盗门胶技术的全套配方和工艺。

技术咨询电话010-52693830 52693831 13301269298 15311210332

