

龙门式等离子火焰数控切割机

产品名称	龙门式等离子火焰数控切割机
公司名称	哈尔滨光数机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	黑龙江省哈尔滨市道外区团结镇
联系电话	0451-87840161 18845106833

产品详情

GSB型小龙门式数控两用切割机详细说明:

GSB型数控切割机，该切割机与4型切割机类似，为小龙门式结构，横向跨度有3m、3.5m等规格，均采用双边驱动，数控系统采用上海交大系统F2100B型数控系统，具有操作简单傻瓜化，稳定可靠，抗等离子干扰能力强，可显示切割图形等优点。可根据用户要求配置多把割炬，也可配置成异型切割和抽条两用切割方式。可选配自动调高系统。

- 切割机主要技术指标
1. 切割速度：1-3500mm/min
 2. 切割厚度：火焰5-200mm,等离子切割厚度由用户支配的等离子电源确定。
 3. 移动精度：0.01mm/步。 1. 工作电源：交流输入220V，500-1000W
 2. 自动调高行程：悬臂式：80-130mm,龙门式：150-230

此款切割机主要性能特点与目前国内外众多厂家生产的数控切割机相比，本公司的数控切割机，既具有各切割机应有的功能，同时又具有以下几个名显的特点：1. 配U盘接口及CAD图形切割代码自动转换软件，CAD图形直接用U盘转入切割机进行切割。转换软件全部汉字显示，切割工艺设计简洁，对其他厂家不能处理的不封闭图形能同样进行处理，从而很好地实现共边切割。软件功能更适用、更强大。2. 切割机上编程输入采用非常明了的方式，如“直线、第4象限、X40、Y30”。这种显示方式非常直观，一般使用者谁都能看得懂。3. 傻瓜型操作方式。显示屏下方随时提示各项操作方法，因而操作人员可以不需培训、不需看说明书。4. 傻瓜型维护方式。面板上带有各种故障指示灯，故障现象一目了然。整机维护仅需按故障指示更换某块功能板，维护非常方便快捷。3. 更好的操作方便性，如在割炬上方，有各种必要的移动对位和多种控制键，方便用户在割炬处进行操作。此项功能对用户十分必要，但目前仅有本公司产品才有此项功能。4. 切割机上可对图形实现自动排序，操作人员只需输入切割数量与排列方向，即

可实现大批量连续自动切割。5、高的可靠性设计。本公司切割机，对现场切割机硬件设计采用最简单模式，系统越简单就越容易做到可靠，从而为最大限度地提高可靠性提供了最好的基础。