

含PVA退浆废水处理方法

产品名称	含PVA退浆废水处理方法
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	4500.00/件
规格参数	帝洁环保:帝洁环保 wsz--5:wsz-5 山东潍坊:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

VA退浆废水处理方法

分质处理系统

生活污水分质处理系统是指在进行污水处理的过程中，在相关污水产生的源头上对污水进行分类化的收集、处理，对于不同类型的生活污水仅进行分散方式的回收与利用。污水分质处理系统的优点在于可以将污水从源头上就进行分散，进而可以根据不同类型污水所具有的不同特性实现对污水的不同处理。如在粪便输送的过程中不需要使用大量的清水，这样就可以有效减少水资源的浪费，同时降低处理数量以及处理难度，有利于实现资源的回收与再利用。但是这一系统也存在一定的缺陷，那就是污水处理系统在整体上是比较复杂化的，在整个系统中包括收集系统、处理系统、出水系统、回收系统、资源化利用系统等，在使用的过程中比较麻烦，同时成本比较高。

污水处理方法步骤a)将污水管网处来的废水送入机械格栅进行水中垃圾的隔离，隔离出来的垃圾进行堆肥处理，而经过机械格栅的废水则进入调节池内；b)废水在调节池内进行搅拌与预曝气处理，处理好的水送入沼气池内进行发酵处理，沼气池产生可回收利用的沼气，沼气池排出的污泥则进行堆肥处理，沼气池内排出的水送入缺氧反应池内；c)缺氧反应池去除水中的BOD之后，将水送入好氧气反应池内；d)好氧气反应池内降解水中的物后，将水送入二沉池内；e)二沉池将进来的水进行污泥与上清液的分离，分离出来的上清液经过净化后直接排放，而污泥则进行堆肥处理。硝化菌的培养对于垃圾渗滤液来讲，硝化菌的培养是重点，相对于异养菌来讲比较难培养，硝化菌的培养过程同时也是污泥的驯化过程。下面根据影响硝化菌生长的因素来确定硝化菌培养时应控制的指标。主要有以下几种：温度在生物硝化系统中，硝化细菌对温度的变化非常敏感，在5~35 的范围内，硝化菌能进行正常的生理代谢活动。当废水温度低于15 时，硝化速率会明显下降，当温度低于10 时已启动的硝化系统可以勉强维持，硝化速

率只有30 时的硝化硝化速率的25%。尽管温度的升高，生物活性增大，硝化速率也升高，但温度过高将使硝化菌大量死亡，实际运行中要求硝化反应温度低于38 。所以高废水工程的调试应尽量选择气温15度以上的季节，如果必须在冬季启动，应尽量选用高污水厂的菌种，或有保温、加温措施的系统。 pH值硝化菌对pH值变化非常敏感，佳pH值是8.0~8.4，在这一佳pH值条件下，硝化速度，硝化菌大的比值速度可达大值。在硝化菌培养时，如果进水pH值较高，能够达到8.0左右好，如果达不到也不应刻意追求，只要系统内pH值不低于6.5即可，如低于此值，应及时补充碱度，如**、纯碱等。 溶解氧是硝化反应过程中的电子受体，反应器内溶解氧高低，必将影响硝化反应得进程。在活性污泥法系统中，大多数学者认为溶解氧应该控制在1.5~2.0mg/L内，低于0.5mg/L则硝化作用趋于停止。当前，有许多学者认为在低DO（1.5mg/L）下可出现SND现象。在DO > 2.0mg/L，溶解氧浓度对硝化过程影响可不予考虑。但DO浓度不宜太高，因为溶解氧过高能够导致物分解过快，从而使微生物缺乏营养，活性污泥易于老化，结构松散。此外溶解氧过高，过量能耗，在经济上也是不适宜的。 生物固体平均停留时间（污泥龄）为了使硝化菌群能够在连续流反应器系统存活，微生物在反应器内的停留时间（ c）N必须大于自养型硝化菌小的世代时间（ c）minN，否则硝化菌的流失率将大于净增率，将使硝化菌从系统中流失殆尽。一般对（ c）N的取值，至少应为硝化菌小世代时间的2倍以上，即安全系数应大于2。 重金属及有毒物质除了重金属外，对硝化反应产生抑制作用的物质还有：高浓度氮、高浓度盐物及络合阳离子等。

BOD如果系统内BOD较高，系统内的异养菌就会与硝化菌争夺溶解氧，由于异养菌的数量远远大于硝化菌，硝化菌常常在系统内BOD较高的情况下得不到一定的溶解氧，而无法生长增殖。一般系统内BOD*20mg/l，就会对硝化菌产生抑制。如果进水COD过高或碳氮比较高，硝化菌的培养就必须通过延时曝气来实现，即系统内COD已经合格或处于较低水平时，继续曝气，给予硝化菌足够的生长时间，曝气时，同样要控制好溶解氧，尽量低于3mg/L，防止污泥加速老化。