

南通转轮沸石+rto 全自动化

产品名称	南通转轮沸石+rto 全自动化
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	12000.00/套
规格参数	品牌:盈和 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

产品详情

沸石转轮 RTO集中焚烧处理加工工艺是当前VOC废气净化设备中解决较低浓度的、大风量流行技术性。因为较低浓度的有机废气用RTO废气处理工艺立即点燃需要补天然气等燃料，运作成本较高。所以需要把较低浓度的有机废气萃取后，变为高浓度有机废气然后再进行点燃。这样既能节省了能源消耗又减少了机器的规格，如100000排风量有机废气必须很大的废气净化设备，但是通过萃取后有机废气排风量也会变得小，一般根据活性炭的萃取比明确萃取后排风量，这个就节省了设备投资和运行费用。

沸石转轮 RTO焚烧处理生产流程：

- 1.吸附环节：工业废气通过沸石转轮吸附之后直接达到环保标准，催化剂载体因为直径大小能够根据有机废气分子的大小和正负极的差异开展选择性的吸附。即便有机废气成份的含量比较低仍具有很高的吸附作用，且高温下仍具有极强的吸附作用，这也是别的吸收剂所不具备的。
- 2.吸附环节：沸石转轮持续保持十分缓慢转动，在有机废气处理区吸附饱和状态，在再生区把附着在活性炭中的工业废气根据暖空气吹洗下吸附出去。热空气温度依据废气成份而设置，活性炭吸附大特点就是活性炭不易燃，吸附时需维持相对较高的吸附环境温度因此可广泛用于许多熔点相对较高的有机废气成份，这一点是活性炭过滤 催化燃烧装置所无法达到的。
- 3.RTO燃烧阶段：沸石转轮事实上是一个浓缩装置，把较低浓度的大风量有机废气中的有机废气分子结构捕获、聚集到活性炭上边。当吸附时就可以用极小的暖风从活性炭中将有机废气分子结构吹洗出去。这时候吸附出的浓度较高的小排风量的有机废气就能直接进RTO蓄热式焚烧炉开展持续高温焚烧处理。因为出的有机废气浓度值比较高排风量比较小，因而应用不大排风量的RTO机器设备，应用极低的协助燃料就能让有机废气获得比较好的净化的目的。
- 4.沸石转轮修复环节：沸石转轮吸附区经过高温再造之后促使活性炭环境温度非常高，使吸附实际效果下降。因此需要对高温加热吹洗完的活性炭地区用补工业冷风机开展减温，减温后活性炭且具有吸附废气水平，循环往复周而复始吸附有机废气。

沸石转轮 RTO 焚烧处理应用领域：

- 1、沸石转轮浓缩 RTO 废气处理工艺关键应用于较低浓度的持续排出的废气处理；
- 2、适用不添加 S、N、Cl、F 等卤素灯泡的有机废气，即燃烧之后不形成新的副产品的有机废气成份，如有这种成分可以从预备处理环节去掉；
- 3、废气熔点不可以过高例如高于 300℃，会导致吸附到催化剂载体的有机废气在暖空气的吹洗下长期吸附不出来了；
- 4、可广泛用于化工厂、建筑涂料、药业化肥生产制造、电子设备生产制造、家具生产领域、包装印刷行业、喷涂、施胶领域、精饲料有机肥等有关有机溶液使用及有机化学工业废气的各个行业。只要符合会被活性炭吸附，并且能吸附出去，持续高温燃烧之后不会产生副产品的有机废气成份均可应用沸石转轮浓缩 RTO 废气处理工艺。