

流水线输送带

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 流水线输送带 |
| 公司名称 | 福山区港华五金制品厂 |
| 价格 | 660.00/普通 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 福山区福海路229号北方月光心境综合楼229-17号 |
| 联系电话 | 0535-3485109 15888914014 |

产品详情

流水线应用领域：1.流水线输送带可输送的物料种类繁多，既可输送各种散料，也可输送各种纸箱、包装袋等单件重量较轻的产品，也可用于大型超市收银处的商品输送，用途广泛。2.结构形式多样，有各种防静电流水线、生产线、输送机、输送设备、装配流水线、皮带输送线、电路板插件线、滚筒输送线、链板输送线，倍速链线、平顶链输送线、通风设备、液压设备，大型升降机、平移机、专用机械、各种立体货架、特殊工作台、电动收银台输送机、品种涉及轻工、家电、食品、电子、机电、五金、服装、仪器仪表、交通等行业，输送带上还可增设推板、侧挡板、裙边等附件、能满足各种工艺要求。3.输送带带有橡胶、帆布、PVC、PU等多种材质，除用于普通物料的输送外，还可满足耐油、耐腐蚀、防静电等有特殊要求物料的输送。4.采用专用的食品级输送带，可满足食品、制药、日用化工等行业的要求。5.输送平稳，物料与输送带间没有相对运动，能够避免对输送物的损坏。

6.与其它输送机相比噪音较小，适合于工作环境要求比较安静的场合。流水线安装注意事项：流水线的平面设计应当保证零件的运输路线最短，生产工人操作方便，辅助服务部门工作便利，最有效地利用生产面积，并考虑流水线安装之间的相互衔接。为满足这些要求，在流水线平面布置时应考虑流水线的形式、流水线安装工作地的排列方法等问题。流水线安装时工作地的排列要符合工艺路线，当工序具有两个以上工作地时，要考虑同一工序工作地的排列方法。一般当有两个或两个以上偶数个同类工作地时，要考虑采用双列布置，将它们分列在运输路线的两例。但当一个工人看管多台设备时，要考虑使工人移动的距离尽可能短。流水线的具体操作说明：1、电器操作简要：流水线的电源需要三相四线，外面装有总开关一个，（可用三相四线四极开关，也可用开关只控制三相电源，零线直接，注意切不可将第二种接法的零线也经过另外一个开关）。配电箱的N接零线，A, B, C接电源的三相电源，U, V, W接电动机，3, 4接调速电机的F1, F2。5, 6, 7接调速电机的u, v, w。2、启动电动机的方法：先接通电源，此时三盏电源指示灯全部都会亮，证明三相电源已经到配电箱。此时可以按一下电机开的蓝色按钮，就可启动电机，假如不能启动，可以打开配电箱门，看一下第一排的第二个DZ108开关，是否是红的长，蓝的短。如果不是将此蓝色的压下去就可。电动机启动后，然后打开流水线调速表的开关，再将调速表的电位器慢慢向上调，使转速表达到想要的速度。关机时先将调速表的电位器慢慢向下调到零，然后关闭调速表的开关，再按一下电机关的红色按钮，就可停止电机。最后将总开关关闭。3、日光灯启动：按一下照明的蓝色按钮，就可启动日光灯，再按一下照明的红色关的红色按钮，就可停止日光灯。假如日光灯不亮，请检查日光灯支架上的平开关是否打开处于1的位置。最后检查第一排第三个，第四个DZ47是否处于打开位置。

本公司可根据客户的实际需要生产流水线设备进行合理适应性的设计制造。

本公司以客户为本，为您提供全程的优质服务，为您提供良好的售后服务。

竭诚欢迎广大客服咨询、定制！