

广东厂家焊接喷涂机器人第七轴行走轨道 高精度大负载搬运用机器人地轨

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 广东厂家焊接喷涂机器人第七轴行走轨道 高精度大负载搬运用机器人地轨 |
| 公司名称 | 广州第七轴智能设备有限公司 |
| 价格 | 158800.00/件 |
| 规格参数 | 可重复定位精度: $\pm 0.05\text{mm}$ 负载:按客户实际情况设计 行程:有效行程可定制 |
| 公司地址 | 广州市南沙区大涌路62号3栋206房 |
| 联系电话 | 020-83150912 18011761607 |

产品详情

随着机器人的广泛应用，机器人行走轴作为机器人的辅助行走机构也备受企业的关注，在一些工作周期很长、作业范围大、需要多台机器管理一个工位的场合很适合应用。在工业应用中，由于安装的环境不同，对机器人行走轴技术要求也不一样，相应的技术配置、材质、价格也会你有所不同。但无论是什么形式配置其基本组成部件都是一样的，机器人行走轴的基础组件具有以下特点：

1、基座

机器人行走轴基座有焊接型和铸铁型两处，焊接适合负载比较轻的场合，铸铁适合负载重的场合。

2、滚轮导轨

矩形滚轮导轨+矩形齿条滚轮导轨（导轨上直接加工齿条成为一体式齿条导轨）传动式机器人行走轴系统。机器人行走轴所用齿条滚轮一体式导轨皆为精密研磨斜齿条精度为5丝。每个滚轮组合安装有三个外球面滚轮轴承，分别在矩形导轨的3个工作面上滚动运行。滚轮轴承的外球面进行过表面淬硬，有较深的淬硬层，表面硬度HRC60。

3、齿轮

齿轮组件带有回差调节机构，方便调整齿轮和齿条之间的啮合间隙。采用这种专用齿轮组件，将使齿轮

齿条传动机构的设计和装配变得简单，实现齿轮齿条传动系统的自动润滑，延长机器人第七轴的使用寿命，降低故障率。

4、机器人行走轴安装基础

可采用方钢上焊接钢条作为安装基础，钢条上铣出导轨安装基准；

安装调试的时候，要确保两根方钢上的安装基准面的平行度；

机器人安装底座采用高强度钢板，把滚轮组合，伺服电机和机器人的安装基准面和孔位加工出来，每运行8000小时后进行的维护工作。

广州第七轴是专注从事机器人第七轴研发、设计、生产安装的企业，核心产品有机器人地轨、机器人天轨、桁架机械手、变位机等运动设备行走装置。为客户提供高精度、高速度、耐磨损的运动设备产品。设计方案优化扩大机器人的工作空间，帮助用户提高生产效率，降低生产成本。