

# 福建省厦门市西门子战略合作伙伴，西门子授权总代理商西门子一级总分销

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 福建省厦门市西门子战略合作伙伴，西门子授权总代理商西门子一级总分销             |
| 公司名称 | 广东湘恒智能科技有限公司                                  |
| 价格   | .00/件   |
| 规格参数 | 西门子一级代理商:触摸屏<br>变频器:伺服电机<br>西门子PLC:直流调速器      |
| 公司地址 | 惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2栋二单元9层01号房（仅限办公）（注册地址） |
| 联系电话 | 18126392341 15267534595                       |

## 产品详情

西门子6RA80直流调速器简要调试步骤一、送电前检查装置和电机1、 辅助电源系统送电检查2、 接地线和辅助电源零线检查3、 电机绝缘检查和编码器安装检查4、 电机电枢绕组和励磁绕组对地绝缘和电阻检查5、 检查装置风机和柜顶风机电源和转向6、 检查电机风机电源和转向7、 装置电源和控制电源检查8、 编码器电源和信号线检查二、 西门子6RA80直流调速器基本参数设定（计算机或PMU单元完成）1、 系统回复出厂设置：合上装置控制电源和操作控制电源，用PMU执行功能P051=212、 负载周期参数设定：P067=1-5 选择负载过负荷周期，见手册，通常默认也可3、 进线电压设定P078.01= 630V 主回路进线交流电压，作为判断电压故障的基准值P078.02= 380V，励磁进线电压作为欠压或过压的判断门槛电压，相关参数见P351，P352，P361-P364。（根据实际情况）。4、 电机基本参数参数设定：P100（F）= 额定电动机电枢电流（A）P101（F）=额定电动机电枢电压（V）P102（F）= 额定电动机励磁电流（A）P103（F）=zui小电机励磁电流（A），必须小于P102的50%。在弱磁调速场合，一般设定到防止失磁的数值（根据实际情况）5、 实际速度检测参数设定P083（F）=实际速度反馈选择当P083=2（脉冲编码器）时，\*速度为P143 参数值P083=3（EMF反馈）时，\*速度为P115 参数值所对应的速度P140=0 或1，脉冲编码器类型选择。电枢反馈P083=3 时，令其为零；编码器反馈时P083=2，令其为“1”。P141=1024，脉冲编码器每转脉冲数P142=1，编码器15V 电源供电P143（F）= 编码器反馈时zui高的运行速度（转/分钟）P148（F）=1，使能编码器监视有效（F048 故障有效）6、 励磁功能参数设定P081=0 恒磁运行方式（弱磁优化前设置值）P081=1 弱磁运行方式（进行弱磁优化时设置，优化后设置为1）P082=2 励磁运行模式，达到运行状态>07 后，经过P258 的延时，输出经济励磁电流P257. P257（F）= 0（%P102）停机励磁（详见参数表）7、 斜坡函数发生器相关参数设定（可以在优化后设定）P303.01（F）= 10 S（加速时间），根据实际情况P304.01（F）= 10S（减速时间），根据实际情况P305.01（F）=

0.5S（上升圆弧时间），根据实际情况 $P306.01(F) = 0.5S$ （下降圆弧时间），根据实际情况三、西门子6RA80直流调速器检查主电机令 $P082=2$ ，合励磁进线电源，改变 $P257=5\%$ ， $30\%$ ， $50\%$ ，\*，观察励磁表指示情况。励磁表显示正常后恢复 $P257=0$ 。如果没有励磁表可以通过万用表测量。四、检查只读参数R010：开关量输入，0-6位对应36-42端子状态，12位对应ESTOP信号R011：开关量输出状态，第0位代表46端子重故障，第7位代表109/110端子和闸信号R015：实际电枢进线电压630V，应在允许值范围内R016：实际励磁进线电压，应在允许值范围内R017：实际进线频率，应在允许值范围内R038：实际电枢直流电压，装置未解封状态其值应接近为0。R039：EMF给定值，等于 $P101-P100 \times P110$ 电流环优化前设定 $P159=0.01$ ， $P160=0$ （缺省值），优化结束后，重新定义 $P159$ ， $P160$ 为如下数值，保证SCR正反桥可靠换向。以后电流环优化前需将两个参数恢复工厂缺省值。 $P159=0.2$ 电枢自动翻转的转换阈值 $P160=0.02$ 附加的无转矩时间间隔 $S_2$ 、速度环优化将励磁，控制，风机电源投入在EMF反馈方式下（ $P083=3$ ）启动电机即，检查观察R024参数，保证正向速度给定与实际轧制方向一致。R024参数应和 $P402$ 给定值一致。编码器脉冲信号正常的情况下，停车后修改， $P083=2$ ， $P140=1$ ， $P143=$ 电机基速，启动电机，旋转正常，不报编码器故障，证明编码器正常可以速度环优化装置内控状态下在PMU上选择 $P051=26$ 通过端子（34、37、38）给合闸运行命令装置状态 $<01.0$ 时，执行优化运行开始，优化运行结束时，驱动装置回到07.2状态整个过程大约6S。电机以45%的额定电枢电流加速，达到20%的zui大电机速度，速调优化得到 $P225$ ， $P226$ ， $P228$ 。这种优化在带上机械负载后必须重新做（因为zui高转速值有大的变化）电机在基速情况下运行R038电压反馈值和转速几乎成正比。记录调试结果。