

推荐喷淋式前处理设备 涂装前处理设备 喷涂前处理设备

产品名称	推荐喷淋式前处理设备 涂装前处理设备 喷涂前处理设备
公司名称	烟台源泰涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	烟台开发区沭河路22号
联系电话	0535-6385788 13615356161

产品详情

涂装前处理包括脱脂（除油）、除锈、磷化三个部分。磷化是中心环节，除油和除锈是磷化之前的准备工序，因此在生产实践中，既要把磷化工作作为重点，又要从磷化质量的要求出发，抓好除油和除锈工作，尤其要注意它们之间的相互影响。

喷淋式前处理方式，其中应包括：脱脂、水洗、铁系磷化、水洗等工序。该喷淋棚体的壳体部分采用隧道结构，壳体两段留有门洞，供工件出入设备之用，设备壳体设计成整体结构由不锈钢板拼接而成。工位与工位之间设有仿形门以减少串液。水洗1和水洗2之间及磷化后的过渡段开设检修工艺门，便于检测及试车观察。壳体顶部开口处设缩口挡板防止水雾飞溅。悬挂输送链在喷淋室壳体外运行。壳体固定在喷淋支架之上，喷淋支架采用碳钢型材制作，并用地脚螺栓固定在设有排水沟的设备基础上。喷淋主管采用不锈钢管，次管均采用UPVC管。喷淋头均采用夹扣式喷嘴，该产品具有装、卸方便。喷头通过不锈钢弹簧夹固定在水管上，可承受压力为4巴，并能在360°的范围内任意调整喷射方向，确保喷头处于最佳喷射位置。贮液槽为不锈钢板焊接而成。脱脂、磷化段段加设保温层。

贮液槽设有过滤网和排渣口，便于槽体内污物清理排放。喷淋水泵：脱脂和磷化段选用化工管道泵，水洗段选用普通管道泵。泵体两端装设截门，用于调节压力，同时便于泵体清理、检修。

燃油热水锅炉：用于给脱脂和磷化贮液槽加热。

加热循环水泵：用于热水锅炉与加热换热器之间的循环。

排雾风机：加热段喷淋棚顶部外侧加装耐腐蚀离心引风风机，用于排除因槽液加热升腾的水蒸汽。喷淋系统的电器控制采用集中控制方式，由PLC按工艺要求顺序开启、关闭每一部分设备。同时每段设备均配手动开关，方便检修；设备包装提供的全部货物采用标准的保护措施进行包装，适于长途运输，并有良好的防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等保护措施，能够确保货物安全运抵现场。我方承担由于包装不妥而引起货物锈蚀、损坏和丢失的责任。每件包装箱附有一份详细装箱单和质量证书。

我方会在每一包装箱邻接的四个侧面用不易褪色的油漆以醒目的中文印刷字样标明以下各项：(1)

收货人(2) 合同号(3) 发货标记(4) 收货人编号(5) 到站(6) 货物的名称、品目号、箱号(7)

毛重/净重（公斤）(8) 尺寸（长×宽×高，以厘米计）凡重达两吨或两吨以上的包装，我方会在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标记，标明“重心”和“吊装点”，并根据货物的特点和运输的不同要求，以清晰字样在包装箱上注明“小心轻放”、“勿倒置”、“防潮”等适当的标志，以便装卸和搬运

我方会在合同规定的交货期前30个日历日以书面的形式通知买方合同号、货物名称、数量、包装件数、总毛重、总体积（立方米）和备妥待运日期。同时，我方会寄给买方详细交货清单一式三份，包括合同号、货物名称、规格、数量、总毛重、总体积（立方米）和每一包装箱的尺寸（长×宽×高）、单价和

总价、备受待运日期，以及货物在运输和仓储中的特殊要求和注意事项。

我方负责安排到站前内陆运输。我方会在货物装货后发运前24小时内以书面的形式通知买方合同号、货物名称、数量、毛重、体积（立方米）、发票金额、运输工具名称及启运日期。如果包装件重量超过20吨或尺寸达到或超过12米长、2.7米宽和3米高，我方会将其重量或尺寸通知买方。若货物中有易燃品或危险品，我方也会将详细情况通知买方。

我方人员会在货到前到当地协助买方人员接货、卸货及货物清点。